



Super**CEP** 2016

Lo más nuevo de esta versión

LICENCIA

Durante la Evaluación y para Transferir Licencia se requieren privilegios elevados.

The image shows a Windows file explorer window displaying a list of files. Overlaid on this is a dialog box titled "SuperCEP 2016" with a blue border and a close button. The dialog box contains the following text:

SuperCEP
SuperCEP 2016

i Instrucciones adicionales para Windows Vista, 7, 8 o 10:

1. Salir de SuperCEP
2. Ubicar el ejecutable Equipo\Disco C:\SuperCEP2016\SCEP2016.exe
3. Con botón derecho entrar a Propiedades
4. En Propiedades seleccionar Compatibilidad
5. En el recuadro Privilegios marcar la casilla Ejecutar este programa como Administrador
6. Aceptar

At the bottom right of the dialog box is an "Aceptar" button. Below the dialog box, there is a yellow starburst graphic with the text "PARA WINDOWS Y REDES" and a banner that reads "SUPERIOR CONTROLA Y MEJORA LA CALIDAD".

Nombre	Fecha de modificación	Tipo	Tamaño
Voz	26/02/2020 05:21 ...	Carpeta de archivos	
CEP.htm	23/02/2016 06:22 ...	Chrome HTML Do...	2 KB
CEP.mdb	02/05/2014 12:48 a...	Microsoft Access ...	256 KB
CEP.xls	30/07/2012 10:26 ...	Hoja de cálculo d...	25 KB
chilkatcert.dll	09/02/2009 12:50 ...	Extensión de la apl...	1,276 KB
chilkatmail_v7_9.dll	09/02/2009 12:54 ...	Extensión de la apl...	2,004 KB
chilkatutil.dll	09/02/2009 12:57 ...	Extensión de la apl...	720 KB
Conv2016.exe	16/08/2019 03:31 ...	Aplicación	564 KB
Conv2016.exe.manifest	25/11/2007 04:04 a...	Archivo MANIFEST	1 KB
ConvReport.txt			
crviewer9.dll			
MAD2016.exe			
MAD2016.exe.manifest			
MadConf2016.mdb			
MadDDE2016.exe			
MADDDE2016.exe			
MadExcel2016.exe			
MADExcel2016.exe			
MadHtml2016.exe			
MADHTML2016.exe			
MadSQL2016.exe			
MADSQL2016.exe			
MDBBasica.mdb			
MDBVacua.mdb			
msoutl9.olb			
RA_Audit_190802_22			
Repair2016.exe			
Repair2016.exe.manifest			
RS232.exe	21/07/2018 12:11 a...	Aplicación	92 KB
RS232.exe.manifest	25/11/2007 04:04 a...	Archivo MANIFEST	1 KB
SCEP 2016 0169.slx	28/02/2019 11:47 a...	Archivo SLX	1 KB
scep2016.exe	26/02/2020 09:53 ...	Aplicación	3,316 KB
scep2016.exe.manifest	25/11/2007 04:04 a...	Archivo MANIFEST	1 KB
SCEP2016.mdb	25/11/2019 08:42 ...	Microsoft Access ...	644 KB
SCEPVacia2016.mdb	25/11/2019 08:51 ...	Microsoft Access ...	556 KB

CONVERTIDOR DE VERSIONES ANTERIORES

Nuevas opciones en sección SQL: 2008 campo Razon y 2012 campos idioma. Solo insertan campos en base existente sin hacer copia total de registros.

SuperCEP v.2016.29. Convertidor de Base de Datos.

Convertir desde la versión:

2005 (MSSQL)

2008 (MSSQL)

2008 (MSSQL) campo Log.Razon

2012 (MSSQL) campos nuevos

Conexión a la Base Anterior en SQL :

Servidor
SERVER

Usuario
supercep

Contraseña

Base de Datos
SCEP2008

Conexión a la Base 2016 en SQL :

Servidor
SERVER

Usuario
supercep

Contraseña

Base de Datos
SCEP2016

Formato de Fechas
yyyyymmdd hh:mm:ss

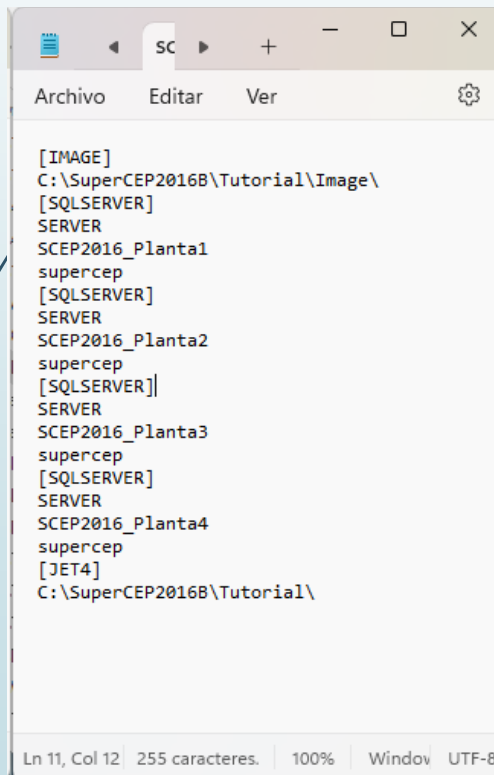
Convertir

Sección MDB Config

- ❑ Nuevo proceso de Limpieza de Claves después de la copia en MDBConfig.
- ❑ Antes de Limpiar o Actualizar se señalan los registros duplicados si los hay.

BASE DE DATOS

- ❑ Adaptación automática a aumentos en el tamaño de las claves y descripciones de las tablas de configuración (excepto AXC y TEX).
- ❑ Se muestra al inicio un menú para seleccionar la conexión, si se han agregado manualmente nuevas secciones a SCDIREC.IAU.

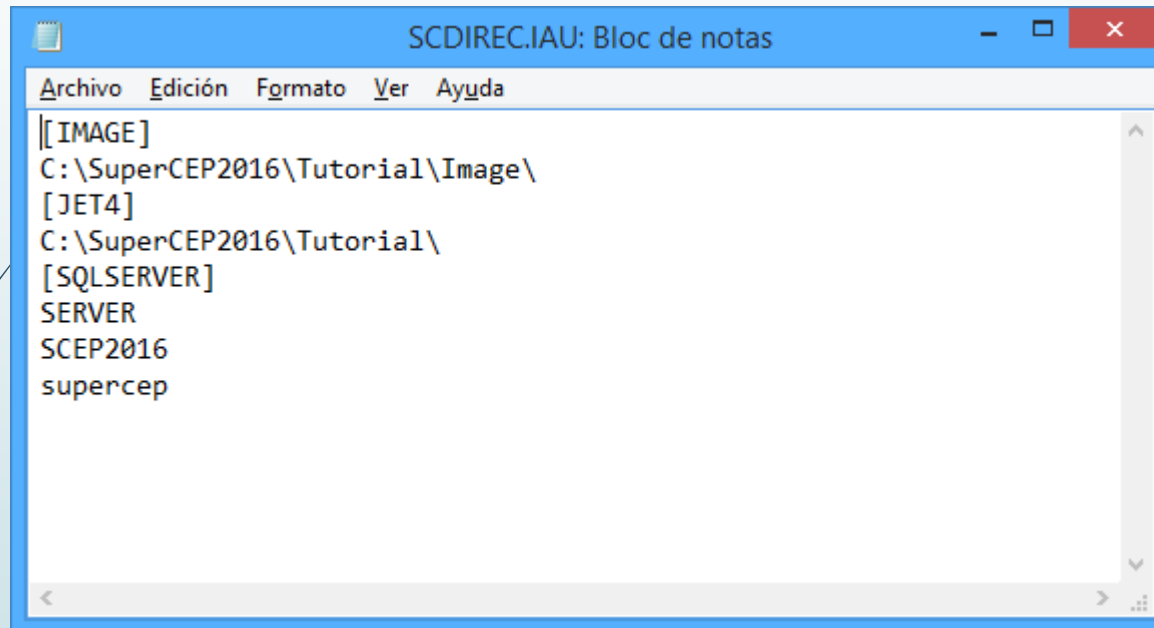


```
[IMAGE]
C:\SuperCEP2016B\Tutorial\Image\
[SQLSERVER]
SERVER
SCEP2016_Planta1
supercep
[SQLSERVER]
SERVER
SCEP2016_Planta2
supercep
[SQLSERVER]
SERVER
SCEP2016_Planta3
supercep
[SQLSERVER]
SERVER
SCEP2016_Planta4
supercep
[JET4]
C:\SuperCEP2016B\Tutorial\
```



UBICACIÓN DE LA BASE DE DATOS

- Ya no son necesarios la ubicación separada de Datos Muestrales ni el formato de fechas.
- Nuevo formato de SCDIREC.IAU.



```
SCDIREC.IAU: Bloc de notas
Archivo Edición Formato Ver Ayuda
[[IMAGE]
C:\SuperCEP2016\Tutorial\Image\
[JET4]
C:\SuperCEP2016\Tutorial\
[SQLSERVER]
SERVER
SCEP2016
supercep
```

- En la Configuración Usuarios hay funciones adicionales para impedir quedarse sin configuradores.
- Nuevas opciones para cambiar claves de Máquina y Formato.

Entrada al sistema

No es necesaria la selección si en los combos de Estación, Máquina, Producto o Formato solo existe una opción. No aplica para usuarios con permiso Editar Mapa ni Supervisores.

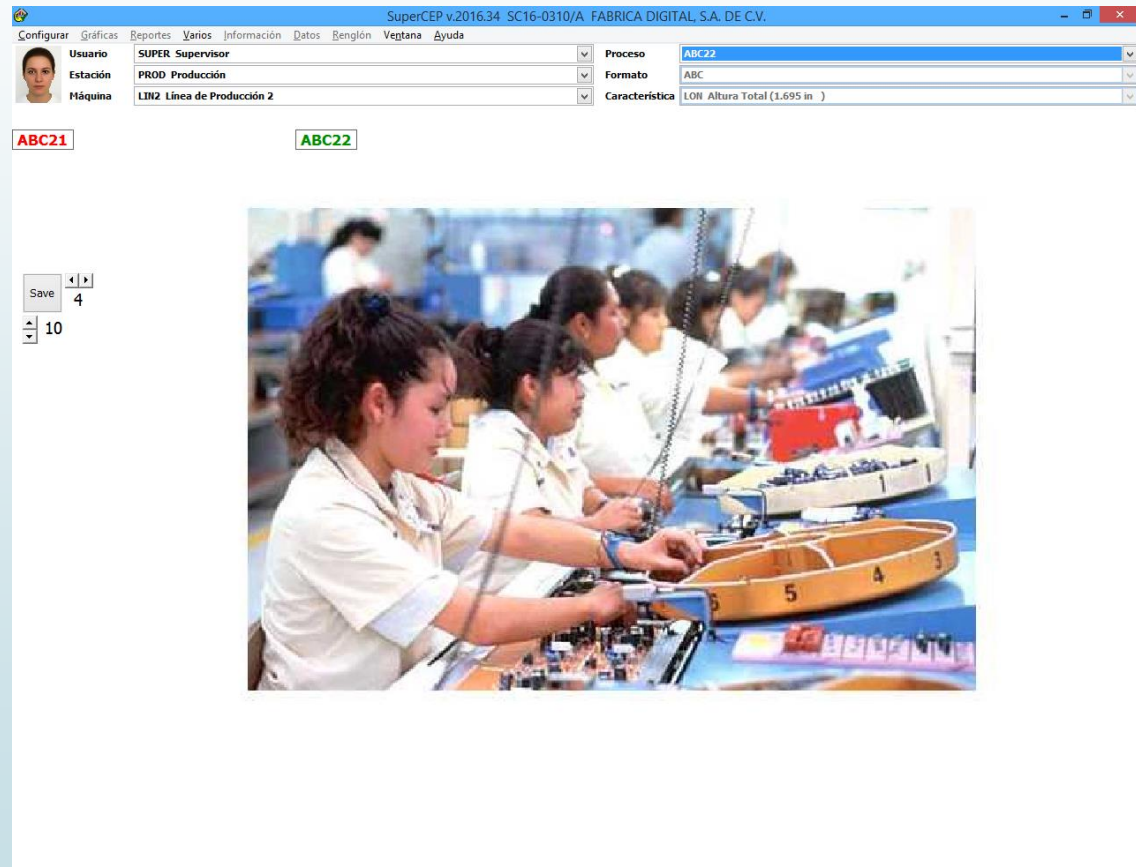
The screenshot displays the SuperCEP v.2016.74 software interface. The title bar reads "SuperCEP v.2016.74 SC16-9999/1 FABRICA DIGITAL, S.A. DE C.V.". The menu bar includes "Configurar", "Gráficas", "Reportes", "Varios", "Información", "Datos", "Bengión", "Veptana", and "Ayuda". The user interface shows a login form with the following fields:

Usuario	JP Juan Perez	Proceso	ABC21
Estación	PROD Producción	Formato	ABC
Máquina	LN1 Línea de Producción 1	Característica	

Below the login form is a large image of a factory floor with a worker. The image contains several labels: "GENERAL" (green), "ABC21" (red), "ABC22" (yellow), and "MANTENIMIENTO" (red).

MAPAS

Ahora es necesario oprimir Save para guardar las posiciones de las etiquetas.
Nueva opción para ordenar todas las etiquetas de un Mapa en una matriz.

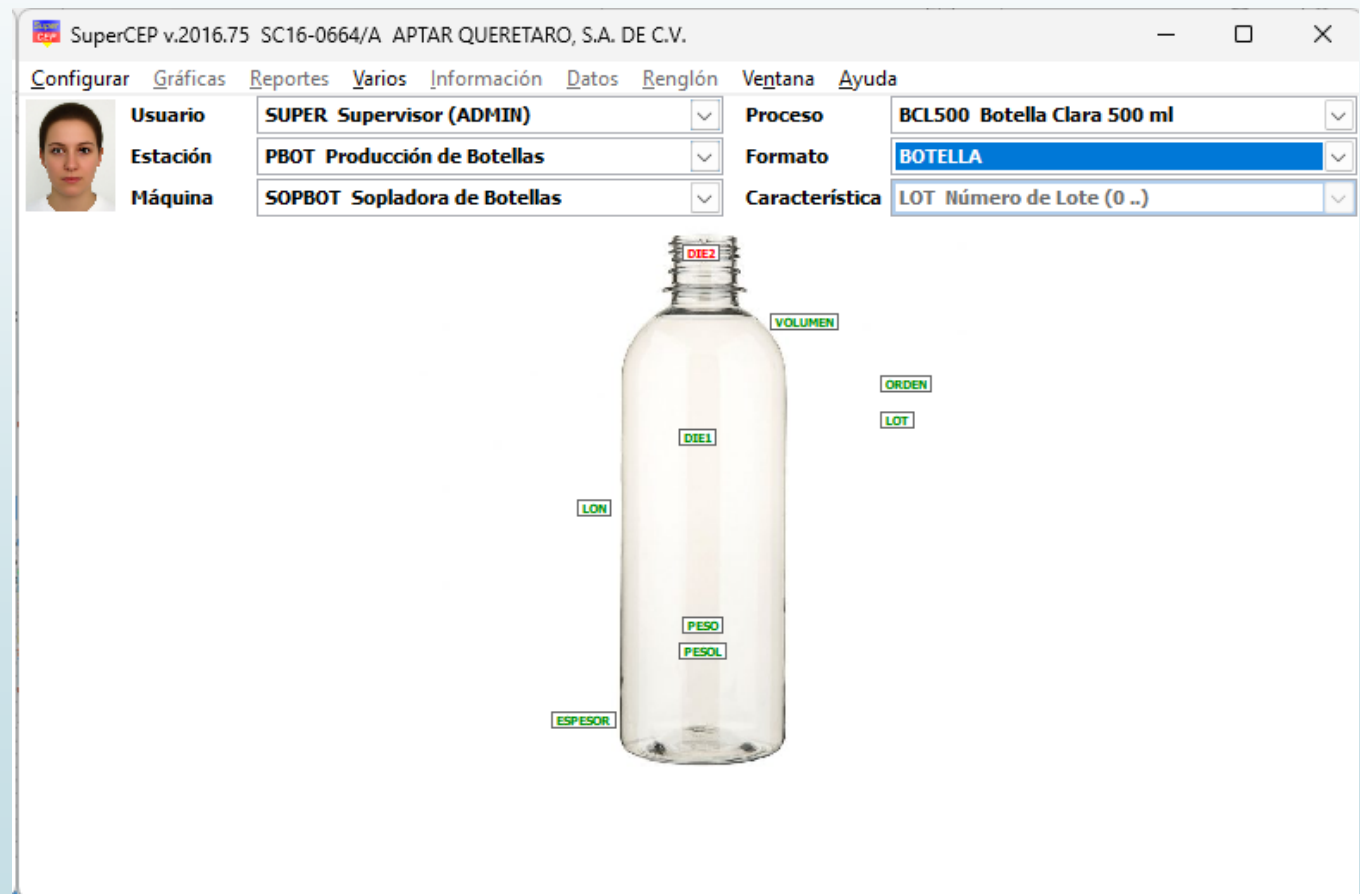


La edición de Mapas ahora es con botón derecho en vez de Arrastrar y Soltar.

EJEMPLO TUTORIAL.

SuperCEP 2016 cuenta con un ejemplo tutorial el cual se encuentra por aparte en la carpeta Tutorial.

C:\SuperCEP2016\Tutorial\



- ❑ Para reducir tráfico en la red, el nuevo archivo opcional **IAU\LastRows.iau** determina la cantidad máxima de registros que se cargan en la Hoja de Datos.

El archivo IAU\LastRows.iau acepta un número o una fecha.



HOJA DE DATOS

- ❑ Nuevas funciones SUM() y SUMV().
- ❑ La bitácora etiqueta automáticamente la columna del comentario.
- ❑ Nuevos Indicadores de Plan de Control. Encabezado Rojo = Muestra Vencida, Amarillo = Muestra Requerida en 3 minutos o menos, Verde = Vigente. Se actualizan al entrar a la Hoja, al cabo de cada minuto y al introducir un dato. El campo Muestras por Día cambió a Plan de Control con valor de frecuencia de muestreo en minutos. Valor por omisión = 15 minutos.

#	Fecha y Hora	Operador	PRES	TEMPE	CORTEN	DIAM	LON	APARATE	DEFECT	DISPO	ORDEN
124	11-ene-2015 22:22:26	3 SUPER								A	
125	11-ene-2015 22:22:26	3 SUPER								A	
4	11-ene-2015 22:22:28	3 SUPER	28332060.00		106	1	1.704	0	A-Aceptado	A	OP09
68	11-ene-2015 22:22:28	3 SUPER	199.98	145.80	106	1	1.704	0	A-Aceptado	A	OP09
126	11-ene-2015 22:22:28	3 SUPER								A	
127	11-ene-2015 22:22:28	3 SUPER								A	
5	11-ene-2015 22:22:37	3 SUPER	67143946.00		102	1	1.709	0	A-Aceptado	A	OP09
69	11-ene-2015 22:22:37	3 SUPER	200.02	145.50	102	1	1.709	0	A-Aceptado	A	OP09
128	11-ene-2015 22:22:37	3 SUPER								A	
129	11-ene-2015 22:22:37	3 SUPER								A	
6	11-ene-2015 22:22:47	3 SUPER	199.97	148.00	102	1	1.695	1	R-Robaba	A	OP09
70	11-ene-2015 22:22:47	3 SUPER	199.97	148.00	102	1	1.695	1	R-Robaba	A	OP09
130	11-ene-2015 22:22:47	3 SUPER								A	
131	11-ene-2015 22:22:47	3 SUPER								A	
7	11-ene-2015 22:22:58	3 SUPER	200.03	147.80	102	1	1.712	0	A-Aceptado	R	OP09
8	11-ene-2015 22:22:58	3 SUPER	200.00	145.00	106	1	1.695	0	A-Aceptado	A	OP09
9	11-ene-2015 22:22:58	3 SUPER	199.50	144.80	102	1	1.700	0	A-Aceptado	A	OP09
10	11-ene-2015 22:22:58	3 SUPER	200.50	149.80	106	1	1.698	0	A-Aceptado	A	OP09
11	11-ene-2015 22:22:58	3 SUPER	208.00	150.10	102	1	1.721	0	A-Aceptado	R	OP09
71	11-ene-2015 22:22:58	3 SUPER	200.03	147.80	102	1	1.712	0	A-Aceptado	R	OP09
72	11-ene-2015 22:22:58	3 SUPER	200.00	145.00	106	1	1.695	0	A-Aceptado	A	OP09
73	11-ene-2015 22:22:58	3 SUPER	199.50	144.80	102	1	1.700	0	A-Aceptado	A	OP09
74	11-ene-2015 22:22:58	3 SUPER	200.50	149.80	106	1	1.698	0	A-Aceptado	A	OP09
75	11-ene-2015 22:22:58	3 SUPER	208.00	150.10	102	1	1.721	0	A-Aceptado	R	OP09
132	11-ene-2015 22:22:58	3 SUPER								A	
133	11-ene-2015 22:22:58	3 SUPER								A	
134	11-ene-2015 22:22:58	3 SUPER								A	
135	11-ene-2015 22:22:58	3 SUPER								A	
136	11-ene-2015 22:22:58	3 SUPER								R	
137	11-ene-2015 22:22:58	3 SUPER								A	
138	11-ene-2015 22:22:58	3 SUPER								A	
139	11-ene-2015 22:22:58	3 SUPER								A	
140	11-ene-2015 22:22:58	3 SUPER								A	
141	11-ene-2015 22:22:58	3 SUPER								A	
52	11-ene-2015 22:23:08	3 SUPER	200.05	145.08	102	1	1.698	1	R-Rufo	A	OP09
76	11-ene-2015 22:23:08	3 SUPER	200.05	145.08	102	1	1.698	1	R-Rufo	A	OP09
142	11-ene-2015 22:23:08	3 SUPER								A	
143	11-ene-2015 22:23:08	3 SUPER								A	
13	11-ene-2015 22:23:18	3 SUPER	199.95	144.87	102	1	1.692	0	A-Aceptado	A	OP09
14	11-ene-2015 22:23:18	3 SUPER	201.00	148.40	102	1	1.669	0	A-Aceptado	R	OP09
77	11-ene-2015 22:23:18	3 SUPER	199.95	144.87	102	1	1.692	0	A-Aceptado	A	OP09
78	11-ene-2015 22:23:18	3 SUPER	201.00	148.40	102	1	1.669	0	A-Aceptado	R	OP09
144	11-ene-2015 22:23:18	3 SUPER								A	
145	11-ene-2015 22:23:18	3 SUPER								R	

- ❑ Cierre automático de sesión al final del turno. Controlado por nuevo parámetro AutoExit de GrafParm.AU.

Hoja de Datos

Los encabezados de las columnas ahora son las descripciones de las características.

SuperCEP v.2016.74 SC16-9999/1 FABRICA DIGITAL, S.A. DE C.V.

Configurar Gráficas Reportes Varios Información Datos Búsqueda Vegetna Ayuda

Usuario: SUPER Supervisor (ADMIN) Proceso: ABC21 TORNILLO. Modelo ABC-21
 Estación: PROD Producción Formato: ABC Inspección de Modelos ABC
 Máquina: LINI Línea de Producción 1 Característica: LON Altura Total (1.695 in)

#	Fecha y Hora	T	Operador	Contenido	Diámetro de cabeza	Altura Total	Tipo de Defecto	Cuenta del Defecto	Disposición de la muestra	Orden de Producción	Ritmo de Producción
10	6-ago-2017 16:50:09	2	WALTER	53	6.74	1.687	R-Sucio	1	A	OP01	5.4
11	6-ago-2017 16:50:16	2	WALTER	55	6.68	1.695	R-Torcido	2	R	OP01	5.5
12	6-ago-2017 16:50:25	2	WALTER	53	6.87	1.711	A-Aceptado	0	A	OP01	5.5
13	16-ago-2017 16:50:20	2	WALTER	54	6.73	1.694	R-Rebaba	1	A	OP01	5.5
14	16-ago-2017 16:50:30	2	WALTER	53	6.77	1.696	A-Aceptado	0	A	OP01	5.6
15	16-ago-2017 16:50:40	2	WALTER	54	6.84	1.699	R-Rebaba	1	A	OP01	5.6
16	16-ago-2017 16:50:50	2	WALTER	53	6.72	1.705	A-Aceptado	0	A	OP01	5.6
17	5-abr-2018 14:45:14	2	WALTER	54	6.82	1.678	A-Aceptado	0	A	OP02*	5.6
18	5-abr-2018 14:45:16	2	WALTER	53	6.55	1.690	A-Aceptado	0	A	OP02	5.7
19	5-abr-2018 14:45:18	2	WALTER	55	6.78	1.680	A-Aceptado	0	R	OP02	5.6
20	5-abr-2018 14:45:20	2	WALTER	52	6.63	1.695	R-Color	1	A	OP02	5.7
21	6-abr-2018 14:45:22	2	SUPER	53	6.70	1.695	R-Roto	1	A	OP02	5.6
22	6-abr-2018 14:45:27	2	SUPER	49	6.92	1.680	R-Rebaba	6	R	OP02	5.5
23	6-abr-2018 14:45:32	2	SUPER	52	6.74	1.702	A-Aceptado	0	A	OP02	5.4
24	6-abr-2018 14:45:41	2	SUPER	50	6.79	1.686	A-Aceptado	0	A	OP02	5.3
25	23-oct-2018 09:44:00	1	SUPER	53	6.70	1.675	A-Aceptado	0	A	OP02	5.5
26	23-oct-2018 09:44:06	1	SUPER	52	6.75	1.660	A-Aceptado	0	A	OP02	5.2
27	23-oct-2018 09:44:13	1	SUPER	51	6.61	1.686	A-Aceptado	0	A	OP02	5.1
28	23-oct-2018 09:44:16	1	SUPER	53	6.66	1.703	R-Oxido	1	A	OP02	5.0
29	25-oct-2018 09:44:25	1	SUPER	54	6.68	1.686	A-Aceptado	0	A	OP02	4.9
30	25-oct-2018 09:44:33	1	SUPER	54	6.49	1.680	A-Aceptado	0	R	OP02	5.0
31	25-oct-2018 09:45:00	1	SUPER	52	6.60	1.701	A-Aceptado	0	A	OP02	5.1
32	25-oct-2018 09:47:00	1	SUPER	52	6.66	1.693	A-Aceptado	0	A	OP02	5.2
33	7-ene-2019 18:06:22	3	WALTER	52	6.75	1.655	R-Sucio	1	A	OP03*	5.3
34	7-ene-2019 18:06:23	3	WALTER	54	6.69	1.755	A-Aceptado	0	A	OP03	5.4
35	7-ene-2019 18:06:24	3	WALTER	52	6.62	1.696	A-Aceptado	0	A	OP03	5.4
36	7-ene-2019 18:06:25	3	SUPER	54	6.59	1.700	A-Aceptado	0	A	OP03	5.3
37	6-feb-2019 18:06:26	3	SUPER	53	6.70	1.693	R-Roto	1	A	OP03	5.2
38	6-feb-2019 18:06:27	3	SUPER	50	6.84	1.689	A-Aceptado	0	A	OP03	5.0
39	6-feb-2019 18:06:28	3	SUPER	53	6.74	1.701	A-Aceptado	0	A	OP03	4.8
40	6-feb-2019 18:06:29	3	SUPER	53	6.82	1.697	R-Color	2	A	OP03	5.1
41	12-sep-2019 18:11:35	3	SUPER	53	6.77	1.692	A-Aceptado	0	A	OP03	5.4
42	12-sep-2019 18:15:51	3	WALTER	53	6.54	1.692	A-Aceptado	0	A	OP03	5.7
43	12-sep-2019 18:15:52	3	WALTER	54	6.73	1.684	A-Aceptado	0	A	OP03	6.1
44	12-sep-2019 18:15:53	3	WALTER	54	6.57	1.690	A-Aceptado	0	A	OP03	5.9
45	14-sep-2019 23:15:54	3	WALTER	53	6.81	1.690	R-Oxido	3	A	OP03	5.8
46	14-sep-2019 23:15:55	3	SUPER	53	6.74	1.695	A-Aceptado	0	A	OP03	5.7
47	14-sep-2019 23:15:56	3	SUPER	53	6.75	1.698	A-Aceptado	0	A	OP03	4.6
48	14-sep-2019 23:15:57	3	SUPER	52	6.78	1.684	A-Aceptado	0	A	OP03	5.0

Bitácora

6 60. LON Altura Total (1.695 in) Variables: 1.710 1.800 10
 Tec Mayor Histórica 1.670 1.698 1.600 n = 4 MP

- Nueva fórmula TIS() Timestamp. Registra la fecha y hora de la actualización más reciente de una lista de columnas. Si la lista se deja en blanco aplica para todas las columnas. No funciona en el modo de captura Visual.
- Nueva fórmula SGN() Firma Digital. Pide la contraseña del usuario capturado en otra columna. Si es correcta devuelve OK, si no NOK. No funciona en el modo de captura Visual.

Las claves pueden consultarse en el pie de página y en la persiana de características.

SuperCEP v.2016.7 SC16-0039/1 FABRICA DIGITAL, S.A. DE C.V.

Configurar Gráficas Reportes Varios Información Datos Renglón Ventana Ayuda

Usuario: SUPER Supervisor Proceso: OPERACION Indicadores del negocio
 Estación: ADMI Administración Formato: OPERA Indicadores de operación
 Máquina: CONTABIL Contabilidad Característica: PRODUC Producción (37 Ton)

#	Fecha y Hora	T	Operador	ENTTP	PRAP	DESP	PRODUC	COSTM	HH
19	1-jul-2015 00:00:00	2	SUPER	91.8	60	124	35.2	202.09	4.26
20	1-ago-2015 00:00:00	2	SUPER	92.0	54	126	37.5	201.89	4.24
21	1-sep-2015 00:00:00	2	SUPER	91.5	90	123	34.7	201.69	4.27
22	1-oct-2015 00:00:00	2	SUPER	91.9	58	125	39.7	201.49	4.24
23	1-nov-2015 00:00:00	2	SUPER	91.6	65	133	37.9	201.09	4.26
24	1-dic-2015 00:00:00	2	SUPER	91.4	85	134	36.4	199.09	4.29
25	1-ene-2016 00:00:00	2	SUPER	91.7	62	134	39.1	198.69	4.43
26	1-feb-2016 00:00:00	2	SUPER	91.1	66	139	36.0	197.89	4.45
27	1-mar-2016 00:00:00	2	SUPER	90.9	97	143	35.5	198.09	4.47
28	1-abr-2016 00:00:00	2	SUPER	90.2	55	131	34.6	199.68	4.47
29	1-may-2016 00:00:00	2	SUPER	89.7	56	126	36.8	198.88	4.51
30	1-jun-2016 00:00:00	2	SUPER	90.8	95	125	35.0	197.70	4.43
31	1-jul-2016 00:00:00	2	SUPER	91.0	54	124	34.5	198.29	4.45
32	27-sep-2017 12:20:29	1	SUPER		100	5555	55.0		
33	27-sep-2017 12:21:42	1	SUPER				55.0		
33	27-sep-2017 12:21:42	1	SUPER				55.0		

Bitácora

4	40. Producción (37 Ton)	Variables	42.0	44.0	999999.0	Critica
Tec		Histórica	32.0	29.8	-999999.0	n = 1

Se agregaron cambios de color en los fondos de los límites de especificación y control como avisos cuando el dato capturado los excede.

CAPTURA GRÁFICA

- Nueva ventana de Captura Visual.
- La descripción, objetivo y unidad de la característica se muestran en el encabezado.

SuperCEP v.2016.34 SC16-0310/A FABRICA DIGITAL, S.A. DE C.V.

Configurar Gráficas Reportes Varios Información Datos Renglón Ventana Ayuda

Usuario: SUPER Supervisor Proceso: ABC22 TORNILLO. Modelo ABC-22
 Estación: PROD Producción Formato: ABC Inspección de Modelos ABC
 Máquina: LIN2 Línea de Producción 2 Característica: DISPO Disposición de la muestra (0.5 % Re)

#	Fecha y Hora	T	Operador	DIAM	LON	APARIE	DEFECT	DISPO
113	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER	18	2.000	200	147.8	102
114	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER	0	2.000	200	145	106
115	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER	0	2.000	200	144.8	102
116	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER	0	2.000	205	149.8	106
117	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER	19	2.000	208	150.1	102
118	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER	18	2.000	200	147.8	102
119	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER	0	2.000	200	145	R
170	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER					102
171	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER					106
172	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER					102
173	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER					102

Captura Visual de Datos

Captura Visual de Datos
 Producción de Tornillos
 Línea de Producción 1
 Inspección de Modelos ABC

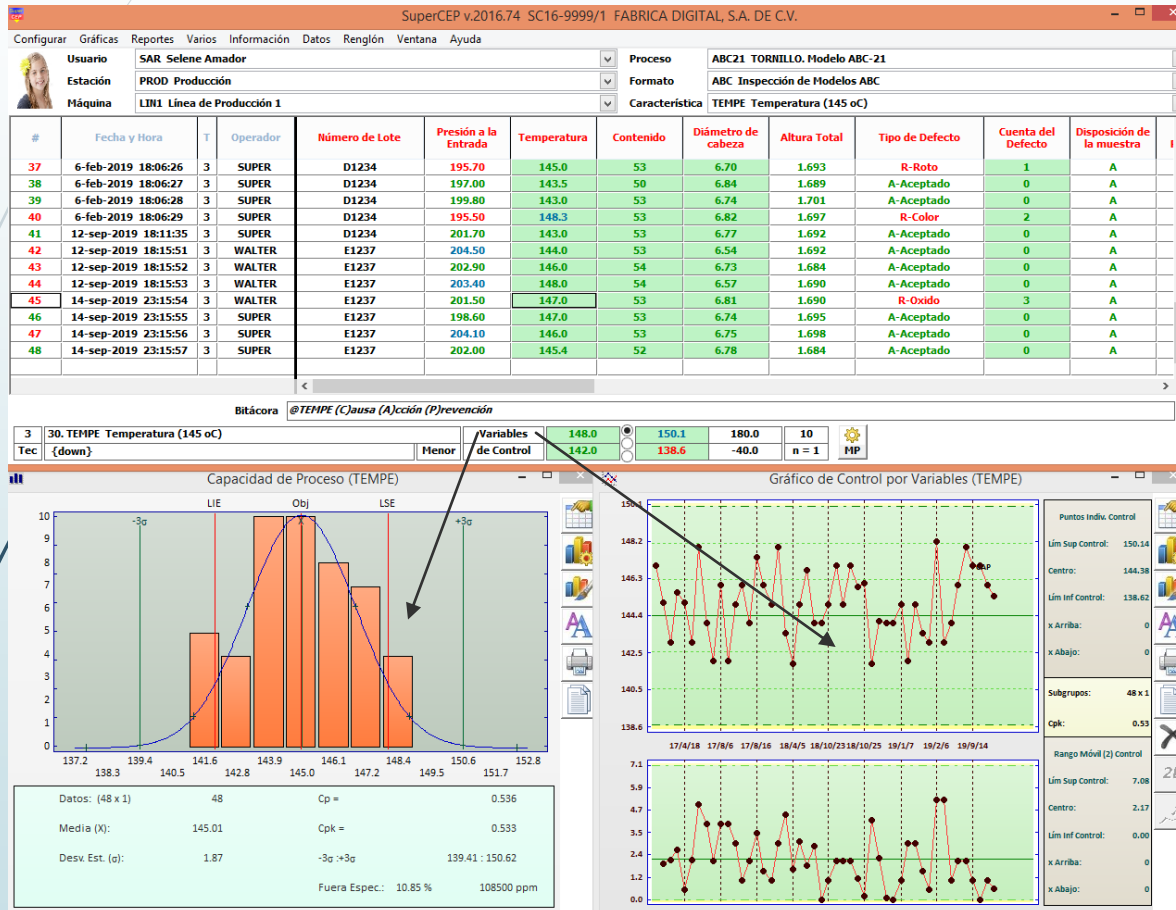
TORNILLO. Modelo ABC-21
 Ritmo de Producción (5.0 s/pza)

APTAR QUERETARO, S.A. DE C.V.
 ptor/abc/lin1/abc21/rittot

Captura Visual.

Gráficas Tiempo Real


Las ventanas de gráficas se cargan y descargan según el tipo de columna.



- Se ajustó el mosaico de gráficas para los bordes de las ventanas en Windows 10. En versiones anteriores quedan levemente sobrepuestas.

CAPTURA AUTOMÁTICA Y CONEXIONES

- ❑ Nueva conexión MIG-4/8USB Multiplexor Mitutoyo.
- ❑ Nueva conexión AT2E Medidor de Espesores AMTG-2 (AMTG2).
- ❑ Nueva conexión IND570 Indicador Mettler con Línea, Artículo, Peso.
- ❑ Ya funcionan las conexiones que tienen nulo el campo IP ó TCP.
- ❑ Nuevas SMT401 y SMT402 XACTUM Super-Meclab+.T40 Laser Micrometer. Variables 01 y 02.
- ❑ Nueva tabla TID DR4000 Espectrofotómetro DR/4000V Hach.
- ❑ Nueva tabla TID DMA4500 Brix y CO2 Anton Paar.
- ❑ Nueva tabla TID RFM970 Refractómetro Brix B+S.
- ❑ Nuevo IM6225 Keyence Image Measurement IM-6225.
- ❑ Nuevas conexiones Torquímetro Mecmesin Orbis (MORBIS) y Durómetro SOTAX HT10 (SOTAX).
- ❑ Nuevas conexiones a Danatronics MTG99. Por puerto RS232 y USB. El USB responde con comandos y requiere GageCommLib.dll que viene con el instrumento. El RS232 funciona con comandos o directo con la tecla F1.

- 
- ❑ Nueva conexión MINILAB, Emhart Glass.
 - ❑ Nueva conexión a Verificador de Tabletas TBH 425 marca ERWEKA.
 - ❑ Nueva conexión a Indicador X, Y, Z ND 780 marca HEIDENHAIN.
 - ❑ Nueva conexión SOTAXP para precaptura de HT-10.

Nueva opción de búsqueda en toda la Hoja

SuperCEP v.2016.74 SC16-9999/1 FABRICA DIGITAL, S.A. DE C.V.

Configurar Gráficas Reportes Varios Información Datos Renglón Ventana Ayuda

Usuario: SUPER Supervisor (ADMIN)
 Estación: PROD Producción
 Máquina: LIN1 Línea de Producción 1

Proceso: ABC21 TORNILLO. Modelo ABC-21
 Formato: ABC Inspección de Modelos ABC
 Característica: LON Altura Total (1.695 in)

#	Fecha y Hora	T	Operador	Estado de Defecto	Cuenta del Defecto	Disposición de la muestra	Orden de Producción	Ritmo de Producción
10	6-ago-2017 16:50:09	2	WALTER	R-Sucio	1	A	OP01	5.4
11	6-ago-2017 16:50:16	2	WALTER	R-Torcido	2	R	OP01	5.5
12	6-ago-2017 16:50:25	2	WALTER	A-Aceptado	0	A	OP01	5.5
13	16-ago-2017 16:50:20	2	WALTER	R-Rebaba	1	A	OP01	5.5
14	16-ago-2017 16:50:30	2	WALTER	A-Aceptado	0	A	OP01	5.6
15	16-ago-2017 16:50:40	2	WALTER	R-Rebaba	1	A	OP01	5.6
16	16-ago-2017 16:50:50	2	WALTER	A-Aceptado	0	A	OP01	5.6
17	5-abr-2018 14:45:14	2	WALTER	A-Aceptado	0	A	OP02*	5.6
18	5-abr-2018 14:45:16	2	WALTER	A-Aceptado	0	A	OP02	5.7
19	5-abr-2018 14:45:18	2	WALTER	A-Aceptado	0	R	OP02	5.6
20	5-abr-2018 14:45:20	2	WALTER	R-Color	1	A	OP02	5.7
21	6-abr-2018 14:45:22	2	SUPER	R-Roto	1	A	OP02	5.6
22	6-abr-2018 14:45:27	2	SUPER	R-Rebaba	6	R	OP02	5.5
23	6-abr-2018 14:45:32	2	SUPER	A-Aceptado	0	A	OP02	5.4
24	6-abr-2018 14:45:41	2	SUPER	A-Aceptado	0	A	OP02	5.3

Buscar en la Hoja

OP02

<< < > >>

1 / 16

BÚSQUEDA GENERAL Y CERTIFICADOS

Inserción de gráficos en Excel. Clave VG_ Gráfica de Control por Variables.

Autopresentación - Ejemplo - Modo de compatibilidad - Excel - Buscar

Archivo Vista preliminar

Imprimir Configuración página Zoom

Página siguiente Cerrar vista previa de impresión

Página anterior Mostrar márgenes Vista previa

Imprimir Zoom Vista previa

CERTIFICADO DE CALIDAD

CLIENTE

Atención: **ATENCIÓN**

Producto: ABC22 TORHILLO Modelo ABC-22
 PROCO Producción
 LHZ Línea de Producción 2
 ABC Inspección de Modelo ABC

No. De Envases: ENVASES

Resultado del Análisis del Lote: SC16-0231

	Pz	Especificación		Obtenido
		Mínimo	Máximo	
Contenido	Pz	100	112	52,6
Diámetro de cabeza	mm	0,65	0,69	0,67
Altura Total	in	1,67		1,697
Malta Apariencia	Poz/Pkg		9	0,4
Fración Mala Apariencia	%		5,8	0,8

ATENCIÓN

Supervisor
SUPER

79 Muestras

Detalle de Controles

1	11/01/2015	101
60	11/01/2015	101
2	11/01/2015	103
66	11/01/2015	103
3	11/01/2015	102
67	11/01/2015	102
4	11/01/2015	106
68	11/01/2015	106
5	11/01/2015	102
69	11/01/2015	102
6	11/01/2015	102
70	11/01/2015	102
7	11/01/2015	102
8	11/01/2015	106
8	11/01/2015	102

10	11/01/2015	106
11	11/01/2015	102
71	11/01/2015	102
72	11/01/2015	106
73	11/01/2015	102
74	11/01/2015	106
75	11/01/2015	102
12	11/01/2015	102
76	11/01/2015	102
13	11/01/2015	102
14	11/01/2015	102
77	11/01/2015	102
78	11/01/2015	102
15	11/01/2015	106
79	11/01/2015	106
16	11/01/2015	102
80	11/01/2015	102
17	11/01/2015	5
81	11/01/2015	5
18	11/01/2015	5
82	11/01/2015	5
19	11/01/2015	5
83	11/01/2015	5
20	11/01/2015	5
84	11/01/2015	5
85	11/01/2015	5
21	11/01/2015	5
86	11/01/2015	5
22	11/01/2015	5
87	11/01/2015	5
88	11/01/2015	5
23	11/01/2015	5
89	11/01/2015	5
90	11/01/2015	5
24	11/01/2015	5
91	11/01/2015	5
92	11/01/2015	5
93	11/01/2015	5
25	11/01/2015	5
94	11/01/2015	5
26	11/01/2015	5
95	11/01/2015	5
27	11/01/2015	5
96	11/01/2015	5
28	11/01/2015	5
97	11/01/2015	5
29	05/01/2016	107
30	05/01/2016	109
44	05/01/2016	102
98	05/01/2016	94
99	05/01/2016	93
100	05/01/2016	107
31	10/07/2019	102
32	10/07/2019	109
33	10/07/2019	111

FÓRMULAS

- ❑ Pueden incluirse las columnas:

- @FECHA
- @TURNO
- @OPERADOR
- @BITACORA.

- ❑ Nueva Fórmula SEQ(). A partir del renglón anterior genera el valor siguiente de una secuencia numérica o alfabética. Se define mediante una lista separada por comas. Puede introducirse un valor fijo mediante el sufijo asterisco.
- ❑ Es posible establecer la fórmula INC() en una columna de entrada por Teclado con Catálogo.
- ❑ Nueva variable @STATION que contiene la clave de la Estación.
- ❑ Operador "&" para concatenar. Soporte para la sintaxis de la función Eval de VBScript.
- ❑ La fórmula IIF ahora también puede entregar resultados alfabéticos.

MENÚ DATOS

Nueva opción para importar archivos CSV.

The screenshot displays the SuperCEP v.2016.34 interface. The main window shows a data table with columns for '#', 'Fecha y Hora', 'T', and 'Operador'. A context menu is open over the table, with 'Importar Tabla CSV' selected. Below the table is a 'Bitácora' section with a table of variables.

#	Fecha y Hora	T	Operador
107	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER
108	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER
109	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER
110	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER
111	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER
112	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER
113	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER
114	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER
115	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER
116	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER
117	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER
118	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER
119	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER
170	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER
171	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER
172	11-jul-2019 09:37:16	1	SUPER

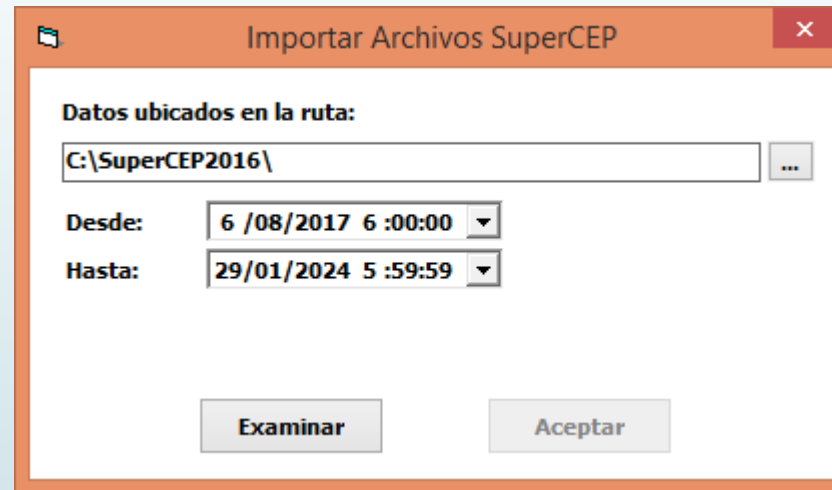
6	60. Altura Total (1.695 in)	Variables	1.720
Tec	COLOR	Menor de Control	1.670

The secondary window 'Importar Tabla CSV @LON' shows a file selection dialog with the following fields:

- Archivo CSV: .CSV
- Columnas de Fecha y Hora: 0 0
- Pegar button

Datos Importar BD Supercep

Opción de intervalo de fechas y capacidad para importar todos los formatos de una vez.



Importar Archivos SuperCEP

Datos ubicados en la ruta:

C:\SuperCEP2016\

Desde: 6 /08/2017 6 :00:00

Hasta: 29/01/2024 5 :59:59

Examinar Aceptar

Reporte Hoja de Datos

Se agregó un renglón con las descripciones de las características.

FABRICA DIGITAL, S.A. DE C.V.

Reporte de Hoja de Datos

PROD/ABC/LIN1/ABC21

Producción		
Inspección de Modelos ABC	Del	1 (17-abr-2017 13:00:00)
Línea de Producción 1	al	48 (14-sep-2019 23:15:57)
TORNILLO. Modelo ABC-21		

				Número de Lote	Presión a la Entrada	Temperatura	Contenido	Diámetro de cabeza	Altura Total	Tipo de Defecto	Cuenta del Defecto	Disposición de la muestra	Orden de Producción	Ritmo Producción
#	Fecha y Hora	T	Operador	LOT	PRES	TEMPE	CONTEN	DIAM	LON	DEFECT	APARIE	DISPO	ORDEN	RITM
				..	lb/in2	oC	Pz	mm	in	% Re	Pc/Pkg	% Re	..	s/p
1	17/04/2017 13:00:00	1	WALTER	A1012	202.50	147.0	54	6.86	1.695	R-Rebaba	3	A	OP01*	5.
2	17/04/2017 13:00:15	1	WALTER	A1012	204.00	145.1	53	6.79	1.685	A-Aceptado	0	A	OP01	5.
3	17/04/2017 13:00:30	1	WALTER	A1012	203.80	143.0	53	6.80	1.700	R-Oxido	1	A	OP01	4.
4	17/04/2017 13:00:45	1	WALTER	A1012	204.60	145.6	53	6.79	1.704	A-Aceptado	0	A	OP01	4.
5	18/04/2017 13:40:00	1	WALTER	A1012	205.80	145.1	53	6.80	1.721	R-Color	2	A	OP01	5.
6	18/04/2017 13:40:14	1	SUPER	A1012	202.00	143.0	52	6.71	1.698	A-Aceptado	0	A	OP01	5.

Reporte de Subgrupos.

Nuevas columnas Inicio y Duración. Útiles para detectar subgrupos incompletos.

ReportedeEstabilidad_240131_18 x ReportedeSubgrupos_240131_18 x +

Archivo | C:/SuperCEP2016B/Tutorial/ReportedeSubgrupos_2401...

Reporte de Subgrupos

PTOR/ABC/LIN1/ABC21/DIAM


Producción de Tornillos		
Inspección de Modelos ABC	Del	17-abr-2017 13:00:00
Línea de Producción 1	al	14-sep-2019 23:15:57
TORNILLO. Modelo ABC-21		
Diámetro de cabeza (mm)		

Subgrupo (n = 4)	Inicial	Final	Duración (s)	Turno	Operador	Media	Desviación	Mínimo	Máximo	Rango	Rango Móvil
1	17/04/2017 13:00:00	17/04/2017 13:00:45	45	1	WALTER	6.810	0.034	6.79	6.86	0.07	
2	18/04/2017 13:40:00	18/04/2017 13:40:44	44	1	WALTER	6.803	0.074	6.71	6.89	0.18	0.008
3	6/08/2017 16:50:00	6/08/2017 16:50:25	25	2	WALTER	6.730	0.104	6.63	6.87	0.24	0.072
4	16/08/2017 16:50:20	16/08/2017 16:50:50	30	2	WALTER	6.765	0.054	6.72	6.84	0.12	0.035
5	5/04/2018 14:45:14	5/04/2018 14:45:20	6	2	WALTER	6.695	0.127	6.55	6.82	0.27	0.070
6	6/04/2018 14:45:22	6/04/2018 14:45:41	19	2	SUPER	6.788	0.096	6.70	6.92	0.22	0.092
7	23/10/2018 09:44:00	23/10/2018 09:44:16	16	1	SUPER	6.680	0.059	6.61	6.75	0.14	0.108
8	25/10/2018 09:44:25	25/10/2018 09:47:00	155	1	SUPER	6.608	0.085	6.49	6.68	0.19	0.072
9	7/01/2019 18:06:22	7/01/2019 18:06:25	3	3	SUPER	6.663	0.072	6.59	6.75	0.16	0.055
10	6/02/2019 18:06:26	6/02/2019 18:06:29	3	3	SUPER	6.775	0.066	6.70	6.84	0.14	0.113
11	12/09/2019 18:11:35	12/09/2019 18:15:53	258	3	WALTER	6.653	0.114	6.54	6.77	0.23	0.123
12	14/09/2019 23:15:54	14/09/2019 23:15:57	3	3	SUPER	6.770	0.032	6.74	6.81	0.07	0.118
					Media	6.728	0.076			0.169	0.079
					Desviación Est.	0.067	0.030			0.065	

Certificados Excel

CERTIFICADO DE CALIDAD

CLIENTE
Atención: **ATENCIÓN**



Producto: AEROCAN Bote para Aerosol
CALU Calidad
VALIDA Validación de Sistemas
CPK Ejemplo Capacidad de Proceso

No. De Envases: ENVASES
Resultado del Análisis del Lote: VA_LOT

		Especificación		Obtenido
		Mínima	Máxima	Promedio
Contenido	UC_CONT	EI_CONTEN	ES_CONTEN	AV_CONTEN
Diámetro de cabeza	UC_DIAM	EI_DIAM	ES_DIAM	AV_DIAM
Altura Total	UC_LON	EI_LON		AV_LON
Mala Apariencia	UC_APARIE		ES_APARIE	AV_APARIE
Fracción Mala Apariencia	%		5.0	#¡VALOR!

ATENTAMENTE
UN
SUPER

- Las hojas ahora quedan Protegidas. Solamente es posible editar las celdas no nombradas. No se puede modificar el formato ni el contenido escrito por SuperCEP. La contraseña se le puede proporcionar al cliente.
- El diseñador del Certificado decide qué celdas no tienen bloqueo. Supercep ya no desbloquea ni bloquea celdas. Solo desprotege y protege las hojas.

RASTREO DE AUDITORÍA.

Cambio: Ya es posible editar el campo Motivo (250 cars.). Si la serie es SF se pide la entrada cada vez que se cambia o elimina un dato.

The screenshot shows a software window titled "Rastreo de Auditoría". It contains two data tables and control buttons.

Table 1: Audit Log

Fecha y Hora	Operador	Acto	Motivo
11/07/2019 09:44:18 a. m.	SUPER	Renglón Modificado N=183 11/07/2019 09:37:16 a.	falla
11/07/2019 09:37:21 a. m.	SUPER	Pegado Fin N=119 DISPO 135 / 135 Celdas	falla
11/07/2019 09:37:16 a. m.	SUPER	Pegado Inicia N=105 LOT	falla
11/07/2019 12:17:22 a. m.	SUPER	1 Renglón Eliminado N=47	ERROR
10/07/2019 11:56:37 p. m.	SUPER	Pegado Fin N=5 TEMPE 15 / 15 Celdas	FALLA
10/07/2019 11:56:27 p. m.	SUPER	Pegado Inicia N=1 LOT	FALLA
10/07/2019 11:45:21 p. m.	SUPER	Pegado Fin N=43 CONTEN 48 / 48 Celdas	FALLA
10/07/2019 11:45:09 p. m.	SUPER	Pegado Inicia N=32 LOT	FALLA

Buttons: Exportar, Imprimir

Table 2: Detailed Audit Log

Fecha y Hora	#	Turno	Operador	Bitácora	Flags	APARIE
11/01/2015 10:21:35 p. m.	2	3	SUPER		0	0
11/01/2015 10:21:35 p. m.	3	3	SUPER		0	0
11/01/2015 10:21:46 p. m.	5	3	SUPER		0	1

Buttons: Exportar

REPORTES

Cumplimiento de Inspección

Ámbito

Formatos (1) Máquinas (1) Procesos (1)

Agrupar por

Máquina, Proceso, Formato, Característica

Proceso, Máquina, Formato, Característica

Proceso, Característica

Fecha y Hora

Inicial 20/05/2012 17:45:46

Final 15/05/2016 13:10:46

Filtro

Nivel Crítico

Crítica

Mayor

Menor

Cpk Mínimo y Máximo -9999 9999

Datos Mínimo 2

Preparar

Cumplimiento de Inspección

75%

1 de 1

powered by crystal

Vista previa ... LIN1 ABC21 ABC

Super CEP

Cumplimiento

Del 17/04/2010 01:00:00 p. m. al 31/01/2024 06:16:40 p. m.

	Muestras	% Insp	Cp	Cpk	F.Esp.	% Biloc
LIN1	1,435	0.0	1.11	0.78	164	0.6
LIN1	648	0.0	0.88	0.56	65	0.0
ABC21	437	0.0	0.91	0.49	48	0.0
ABC	437	0.0	0.91	0.49	48	0.0
	Muestras	% Insp	Cp	Cpk	F.Esp.	% Biloc
APARIE	48	0.0		1.12	1	0.0
CONTEN	48	0.0	0.61	0.34	3	0.0
DEFECT	48	0.0		0.00	16	0.0
DIAM	48	0.0	0.81	0.70	2	0.0
DISPO	48	0.0		0.00	4	0.0
LON	48	0.0		0.75	1	0.0

Nuevo reporte de Cumplimiento de Inspección.

Módulo MAD2016.

Nuevo botón para enviar comando de dato cuando el instrumento lo requiere.

Captura Automática de Datos a SuperCEP v.2016.75. SC16-0664

Archivo de Configuración: MADConf2016.mdb | Conexión 4: BK725H | 0 Datos recibidos | 0 Muestras grabadas

Cerrar | Configurar | **D** | 🔊

ca/se	Fecha y Hora	Usuario	Formato	Máquina	Proceso	Característica	Valor	D

- 1 Puerto 1
- 2 Puerto 2
- 3 Temperatura
- 4 Puerto 4 (0/0)
- 5 Puerto 5
- 6 Puerto 6
- 7 Puerto 7
- 8 Puerto 8
- 9 Puerto 9
- 10 Prueba
- 11 Puerto 11
- 12 Puerto 12
- 13 Puerto 13
- 14 Puerto 14
- 15 Puerto 15
- 16 Puerto 16
- 17 Puerto 17
- 18 Puerto 18
- 19 Puerto 19
- 20 Puerto 20

Módulo MADExcel2016

Nueva opción para leer dinámicamente el dato del último renglón de una columna. Se define con número de renglón 0 por ejemplo A0 o simplemente A.

Puerto	Descripción	Libro Excel	Hoja Excel	Celda o Columna	Operador	Estación	Máq
1	No. de Lote	C:\Supercep2016\CEP.xlsx	HOJA1	B6	SUPER	PROD	LIN1
2	Contenido	C:\Supercep2016\CEP.xlsx	HOJA1	C7	SUPER	PROD	LIN1
3	Diámetro	C:\Supercep2016\CEP.xlsx	HOJA1	D8	SUPER	PROD	LIN1
4	Longitud	C:\Supercep2016\CEP.xlsx	HOJA1	E9	SUPER	PROD	@M/
5	Puerto 5						
6	Puerto 6						
7	Puerto 7						
8	Puerto 8						
9	Puerto 9						
10	Puerto 10						
11	Puerto 11						
12	Puerto 12						
13	Puerto 13						
14	Puerto 14						
15	Puerto 15						
16	Puerto 16						
17	Puerto 17						
18	Puerto 18						
19	Puerto 19						
20	Puerto 20						
21	Puerto 21						
22	Puerto 22						
23	Puerto 23						

- Es posible reenviar a la hoja abierta SuperCEP el dato leído de la celda Excel. Se activa dejando en blanco cualquier columna Máquina, Producto, Formato o Característica en la configuración del Puerto.
- Nueva opción de configuración. Si se dejan en blanco Máquina, Proceso y Formato pero se especifica la Característica, entonces el dato es grabado precisamente en la columna correspondiente del renglón ya creado que tenga el cursor en la hoja abierta SuperCEP.



MAD

- Nuevo módulo para leer datos en páginas web. **MADHtml**
- Nueva opción de retroalimentación de datos con voz.
- Al cargar un archivo de Configuración se le agregan en automático los nuevos campos si es necesario.
- Nuevo botón **Details** para facilitar soporte de rutas de datos.
- Las tablas TID ya trabajan con conexiones TCP/IP.
- Es posible cerrar la aplicación con una contraseña de usuario configurador activo.
- Ampliación de la memoria de datos recientes de 27 a 99.

MAD SQL

- Nuevo string de conexión para archivos CSV.

MAD

Captura Automática de Datos a SuperCEP v.2016.75. SC16-0664

Archivo de Configuración: MADConf2016.mdb Conexión 1: TIMER

9 Datos recibidos
0 Muestras grabadas

02/01 2024/01/31 19:33:58 La configuración del canal 2 secuencia 1 no existe. 0270.439
02/01 2024/01/31 19:34:21 La configuración del canal 2 secuencia 1 no existe. 0270.461
02/01 2024/01/31 19:34:28 La configuración del canal 2 secuencia 1 no existe. 0270.469

ca/se	Fecha y Hora	Usuario	Formato	Máquina	Proceso	Característica	Valor	D
01/01	2024/01/31 19:34:36	SUPER	ABC	LIN1	ABC21	TEMPE	70.476	
01/01	2024/01/31 19:34:13	SUPER	ABC	LIN1	ABC21	TEMPE	70.454	
01/01	2024/01/31 19:34:06	SUPER	ABC	LIN1	ABC21	TEMPE	70.446	
01/01	2024/01/31 19:33:43	SUPER	ABC	LIN1	ABC21	TEMPE	70.424	
01/01	2024/01/31 19:33:36	SUPER	ABC	LIN1	ABC21	TEMPE	70.416	

- 1 Puerto 1 (9/0)
- 2 Puerto 2
- 3 Temperatura
- 4 Puerto 4
- 5 Puerto 5
- 6 Puerto 6
- 7 Puerto 7
- 8 Puerto 8
- 9 Puerto 9
- 10 Prueba
- 11 Puerto 11
- 12 Puerto 12
- 13 Puerto 13
- 14 Puerto 14
- 15 Puerto 15
- 16 Puerto 16
- 17 Puerto 17
- 18 Puerto 18
- 19 Puerto 19
- 20 Puerto 20

CONFIGURACIÓN DE PREFERENCIAS

❑ Se independizaron por usuario las siguientes configuraciones:

- COLORESV
- GRAFPARM
- SCTURN
- SELEDATA
- SCIMPRE
- SCVIEWER.

❑ Los archivos por usuario quedan en carpetas dentro de \IAU.

Configurar Gráfico de Control

Límites

Históricos Especificación

de Control Ajustar Límites

Tamaño del Subgrupo

Escala Horizontal

Fechas (AMWDTHms)

Columna #

Relativa Absoluta

Puntos

Marcar cada

Malla Vertical

Opciones

Alarmas Reglas

Bitácoras

Rango

Histograma

Idioma

Español

Inglés

Portugués

Chino Pinyin

Chino

Atributos

Columna tamaño muestral

Agrupar datos por

Estratificar

Usar Columna

Agrupar caracteres

Guardar

Aceptar

Configuración Personalizada

Este cambio de configuración aplicará ...

Solamente a este usuario

A este usuario y a todos los usuarios que no tengan configuración propia

A todos los usuarios

Aplicar

TURNOS

Impresión y Código de Colores ahora son Opciones de Personalización.

Turno	Inicia
1	700
2	1500
3	
4	

Este cambio de configuración aplicará ...

- Solamente a este usuario
- A este usuario y a todos los usuarios que no tengan configuración propia
- A todos los usuarios

Aplicar

Fondos

- No Controlado
- Controlado
- Fuera Control en X
- Fuera Control en R
- Fuera Control XR

Frentes

- Etiquetas: B1245
- Aceptado: 95.0/A
- Rechazado: R
- Arriba Espec.: 110.0
- Abajo Espec.:

Reset

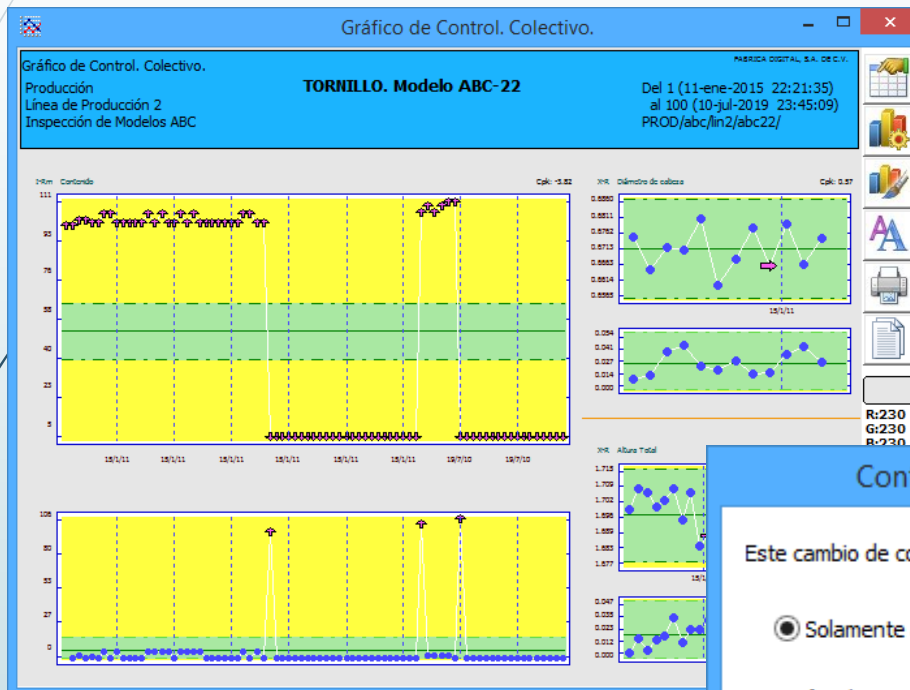
Este cambio de configuración aplicará ...

- Solamente a este usuario
- A este usuario y a todos los usuarios que no tengan configuración propia
- A todos los usuarios

Aplicar

GRÁFICAS

Las opciones cambiar Colores, Parámetros, Encabezado y Selección de Datos ahora son Opciones de Personalización para cada usuario.



Configuración Personalizada

Este cambio de configuración aplicará ...

- Solamente a este usuario
- A este usuario y a todos los usuarios que no tengan configuración propia
- A todos los usuarios

NUEVO MÓDULO DE CONFIGURACIÓN DE SEGURIDAD

SuperCEP v.2016 Seguridad

Seguridad de acceso

Longitud mínima de contraseña caracteres

Cambio obligatorio de contraseña cada días

Memoria de contraseñas anteriores

La contraseña debe contener al menos una mayúscula

La contraseña debe contener al menos una minúscula

La contraseña debe contener al menos un número

La contraseña debe contener al menos un símbolo

Bloqueo de acceso después de intentos fallidos

Notificación de bloqueo a administradores

Desbloqueo automático después de minutos

Intentos fallidos a cero después de minutos

Almacenamiento encriptado de contraseñas

Identidad

No permitir eliminación de usuarios

No permitir cambio del nombre del usuario

La suspensión de usuario es definitiva

Cierre automático al final del turno

Rastreabilidad de datos

Mantener bitácora de cambios y eliminaciones

Mantener copia de registros eliminados

Solicitar motivo de cambios y eliminaciones

Deshabilitar reenumeración de registros

- La memoria de contraseñas anteriores se amplió de 1 hasta 4.
- Los administradores ya no pueden editar directamente la contraseña del usuario, ahora pueden reiniciarla al valor "..".

CONFIGURACIÓN DE LA BASE DE DATOS

- ❑ Opciones para conectar una máquina con todos los productos y un producto con todas las máquinas. Se activa con botón derecho. Probado en Jet y SQLServer.
- ❑ Nueva opción para renombrar claves de Producto.

The screenshot shows the configuration window for SuperCEP v.2016.75. The window title is "SuperCEP v.2016.75. Configuración. C:\SuperCEP2016B\tutorial\SCEP2016.MDB".

Configuration fields include:

- Usuario: SUPER (Supervisor)
- Estación: PTOR (Producción de Tornillos)
- Máquina: LIN1 (Línea de Producción 1)
- Proceso: ABC21 (TORNILLO. Modelo ABC-21)
- Formato: ABC (Inspección de Modelos ABC)
- Caracter.: PRES (Presión a la Entrada (200 lb/in2))

A "Catálogo" table is visible with columns: Clave (8), Nombre Usuario (40), Situación, and Perfil (8). The table contains the following data:

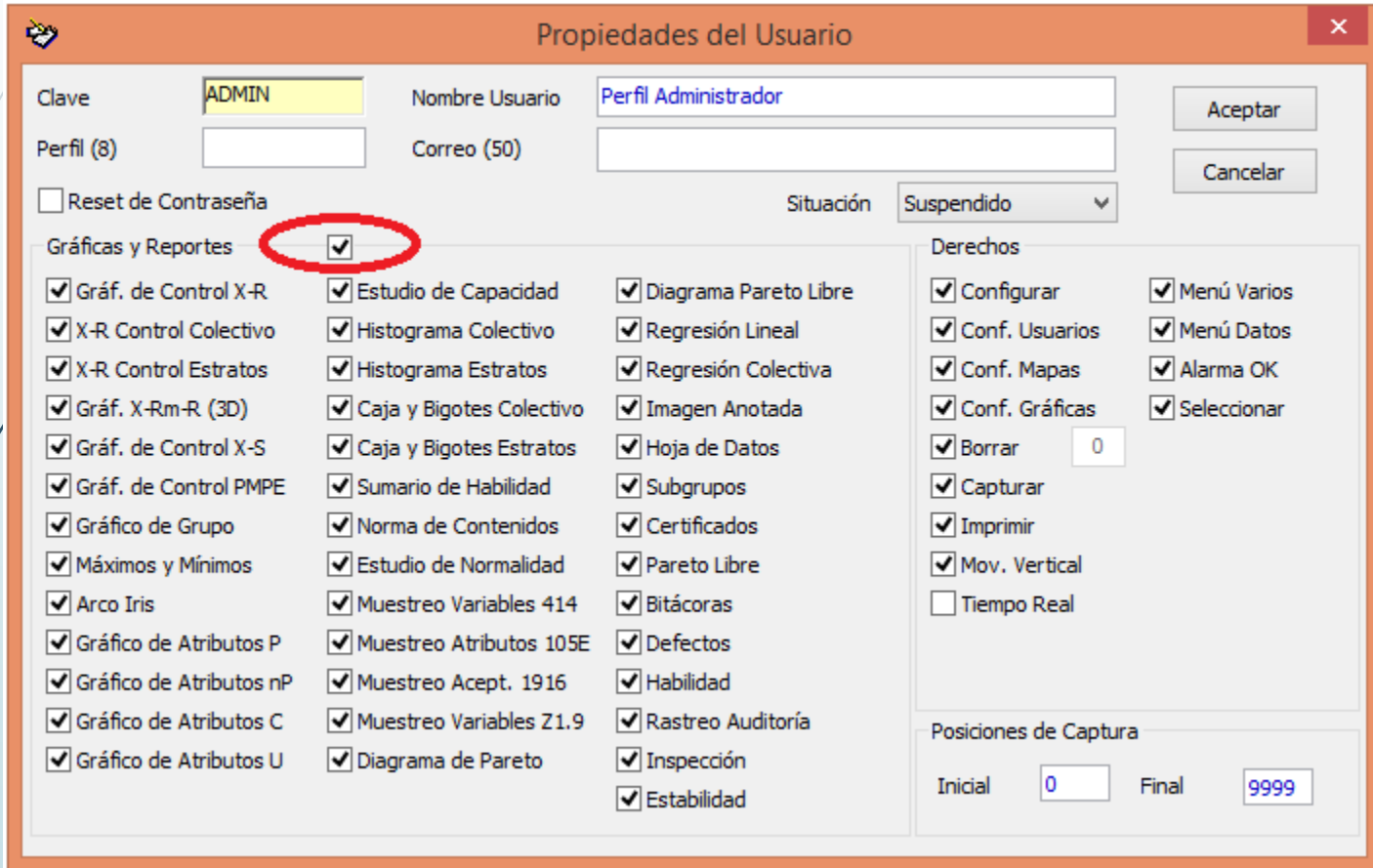
Clave (8)	Nombre Usuario (40)	Situación	Perfil (8)
ADMIN	Perfil Administrador	Suspendido	
OPERAT	Perfil Operador	Suspendido	
▶ SUPER	Supervisor	Activo	ADMIN
WALTER	Operador de Proceso	Activo	OPERAT
*			

A context menu is open over the "Máquina" field, showing the following options:

- Relacionar con todos los Productos
- Copiar todo desde otra Máquina
- Renombrar la clave de la Máquina

Configuración Usuarios

Casilla para Marcar / Desmarcar todas las Gráficas y Reportes.



Propiedades del Usuario

Clave: ADMIN Nombre Usuario: Perfil Administrador

Perfil (8): Correo (50):

Reset de Contraseña Situación: Suspendido

Gráficas y Reportes

<input checked="" type="checkbox"/> Gráf. de Control X-R	<input checked="" type="checkbox"/> Estudio de Capacidad	<input checked="" type="checkbox"/> Diagrama Pareto Libre
<input checked="" type="checkbox"/> X-R Control Colectivo	<input checked="" type="checkbox"/> Histograma Colectivo	<input checked="" type="checkbox"/> Regresión Lineal
<input checked="" type="checkbox"/> X-R Control Estratos	<input checked="" type="checkbox"/> Histograma Estratos	<input checked="" type="checkbox"/> Regresión Colectiva
<input checked="" type="checkbox"/> Gráf. X-Rm-R (3D)	<input checked="" type="checkbox"/> Caja y Bigotes Colectivo	<input checked="" type="checkbox"/> Imagen Anotada
<input checked="" type="checkbox"/> Gráf. de Control X-S	<input checked="" type="checkbox"/> Caja y Bigotes Estratos	<input checked="" type="checkbox"/> Hoja de Datos
<input checked="" type="checkbox"/> Gráf. de Control PMPE	<input checked="" type="checkbox"/> Sumario de Habilidad	<input checked="" type="checkbox"/> Subgrupos
<input checked="" type="checkbox"/> Gráfico de Grupo	<input checked="" type="checkbox"/> Norma de Contenidos	<input checked="" type="checkbox"/> Certificados
<input checked="" type="checkbox"/> Máximos y Mínimos	<input checked="" type="checkbox"/> Estudio de Normalidad	<input checked="" type="checkbox"/> Pareto Libre
<input checked="" type="checkbox"/> Arco Iris	<input checked="" type="checkbox"/> Muestreo Variables 414	<input checked="" type="checkbox"/> Bitácoras
<input checked="" type="checkbox"/> Gráfico de Atributos P	<input checked="" type="checkbox"/> Muestreo Atributos 105E	<input checked="" type="checkbox"/> Defectos
<input checked="" type="checkbox"/> Gráfico de Atributos nP	<input checked="" type="checkbox"/> Muestreo Acept. 1916	<input checked="" type="checkbox"/> Habilidad
<input checked="" type="checkbox"/> Gráfico de Atributos C	<input checked="" type="checkbox"/> Muestreo Variables Z1.9	<input checked="" type="checkbox"/> Rastreo Auditoría
<input checked="" type="checkbox"/> Gráfico de Atributos U	<input checked="" type="checkbox"/> Diagrama de Pareto	<input checked="" type="checkbox"/> Inspección
		<input checked="" type="checkbox"/> Estabilidad

Derechos

<input checked="" type="checkbox"/> Configurar	<input checked="" type="checkbox"/> Menú Varios
<input checked="" type="checkbox"/> Conf. Usuarios	<input checked="" type="checkbox"/> Menú Datos
<input checked="" type="checkbox"/> Conf. Mapas	<input checked="" type="checkbox"/> Alarma OK
<input checked="" type="checkbox"/> Conf. Gráficas	<input checked="" type="checkbox"/> Seleccionar
<input checked="" type="checkbox"/> Borrar 0	
<input checked="" type="checkbox"/> Capturar	
<input checked="" type="checkbox"/> Imprimir	
<input checked="" type="checkbox"/> Mov. Vertical	
<input type="checkbox"/> Tiempo Real	

Posiciones de Captura

Inicial: 0 Final: 9999

ESPECIFICACIONES

Dos juegos adicionales de Especificaciones.

Característica del Proceso y Máquina

Máquina	LIN1	Línea de Producción 1
Proceso	ABC21	TORNILLO. Modelo ABC-21
Formato	ABC	Inspección de Modelos ABC
Característica	DIAM	Diámetro de cabeza

Análisis

Variables
 Atributos
 Disposición
 No analizar

Límites

	Especificación	Control	Captura	Etapa
Superior	<input checked="" type="checkbox"/> 6.9	7.0111	7.2	<input type="radio"/> Histórica
Central		6.7281		<input checked="" type="radio"/> de Control
Inferior	<input checked="" type="checkbox"/> 6.5	6.4451	6.2	Tamaño Subgrupo

Captura de datos

Posición 50 Requerida Decimales 2 Cursor Bajar No Replicar

Teclado Catálogo Ancho 1 Plan de Control 10

Conexión YP200 Catálogo Puerto 1 Canal Buscar

Fórmula

Supervisores PxM

Nivel Crítico

Crítica
 Mayor
 Menor

Costo 50

Catálogo de Avisos

Proceso INFORMACION

Fuera Límites FUERALIMITE

Corrida TENDENCIA

Adhesión ADHESION

Los botones de opción le permiten registrar hasta 3 juegos de especificaciones A, B o C.

Nueva opción de columna requerida. Configurable por Característica del Proceso y Máquina.

Característica del Proceso y Máquina

Máquina: LIN1
Proceso: ABC21
Formato: ABC | Inspección de Modelos ABC
Característica: ORDEN | Orden de Producción

Análisis

Variables
 Atributos
 Disposición
 No analizar

Límites

	Superior	Central	Inferior	Especificación	Control	Captura	Etapa
	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	2	0	999999	<input checked="" type="radio"/> Histórica
		0		0	0		<input type="radio"/> de Control
				-2	0	-999999	Tamaño Subgrupo

Cpk Mínimo: -1

Captura de datos

Posición: 100 Requerida Decimales: 2 Cursor: Bajar No Replicar

Teclado Conexión Fórmula

Supervisores PxM

Nivel Crítico

Crítica
 Mayor
 Menor
Costo: 10

Catálogo de Avisos

Proceso: Catálogo
Fuera Límites:
Corrida:
Adhesión:

Copiar Pegar Eliminar Cancelar Aceptar

FORMATOS UNIÓN

Crea un nuevo tipo de Formato llamado “Unión”. Disponible para bases JET4 (MSAccess) y SQLServer.

- Crear un nuevo Formato para recibir columnas de otros Formatos. En el campo Tipo poner “U”. Identificar las columnas existentes que se van a reunir en el nuevo formato. Anotar Máquina, Proceso, Formato y Característica de cada una.
- Crear las nuevas columnas en el Formato Union asociando cada una con las existentes en la nueva sección Unión de las Características del Producto. Cuidar que sean del mismo tipo de Análisis, Ancho y Decimales.
- Abrir el nuevo formato. Aceptar la pregunta ¿Desea crear Formato de Unión?
- Aparecerán los datos existentes de las columnas relacionadas con los registros ordenados por fecha.
- Los Formatos de Unión no admiten captura ni modificaciones de datos.

El manual del usuario tiene cambios a este respecto en las secciones 5.1.10, 5.1.14 y C.1

Desde un formato Unión y una gráfica colectiva, es posible obtener una nueva gráfica colectiva (drill down) mediante clic derecho sobre una característica que a su vez esté configurada en la primera posición de otro formato Unión.



Cargar una segunda gráfica colectiva haciendo clic derecho en una característica de la primera gráfica.

Esta característica debe estar en la primera posición de otro formato de Unión (mismo producto, misma máquina).

Funciona con la X-R
Estudio de Capacidad
Whisker Box
Regresión



Contraseña BD

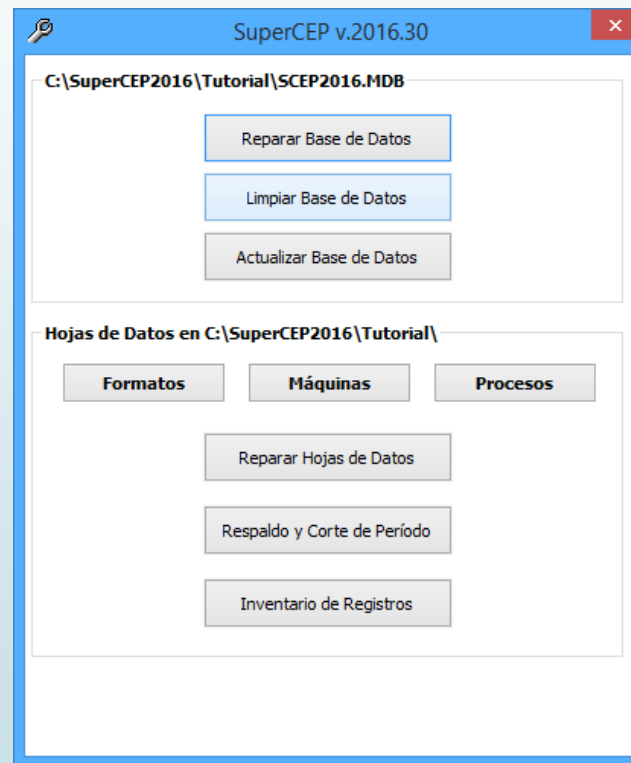
Se puede generar una contraseña fuerte de hasta 15 caracteres.

Es compatible con toda la versión 2016.

REPAIR

❑ Repair2016 Limpiar y Actualizar

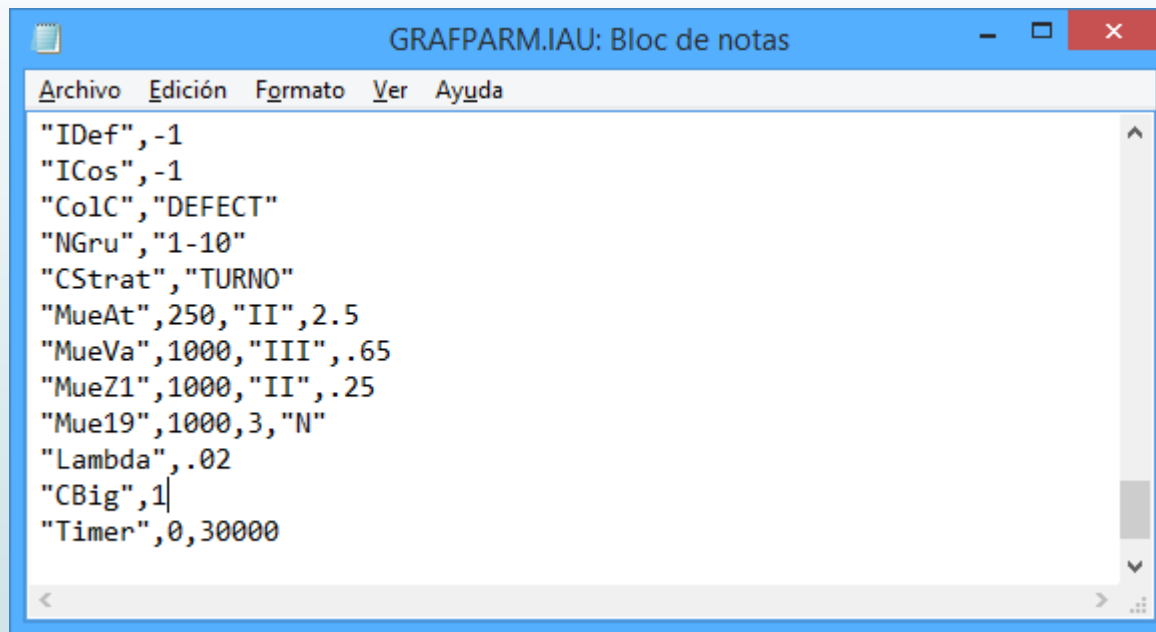
Antes de Limpiar o Actualizar se señalan los registros duplicados si los hay.



- Nueva opción de Inventario de Registros. Contador de total de registros de datos reparados.

CONFIGURACIÓN DE GRÁFICAS

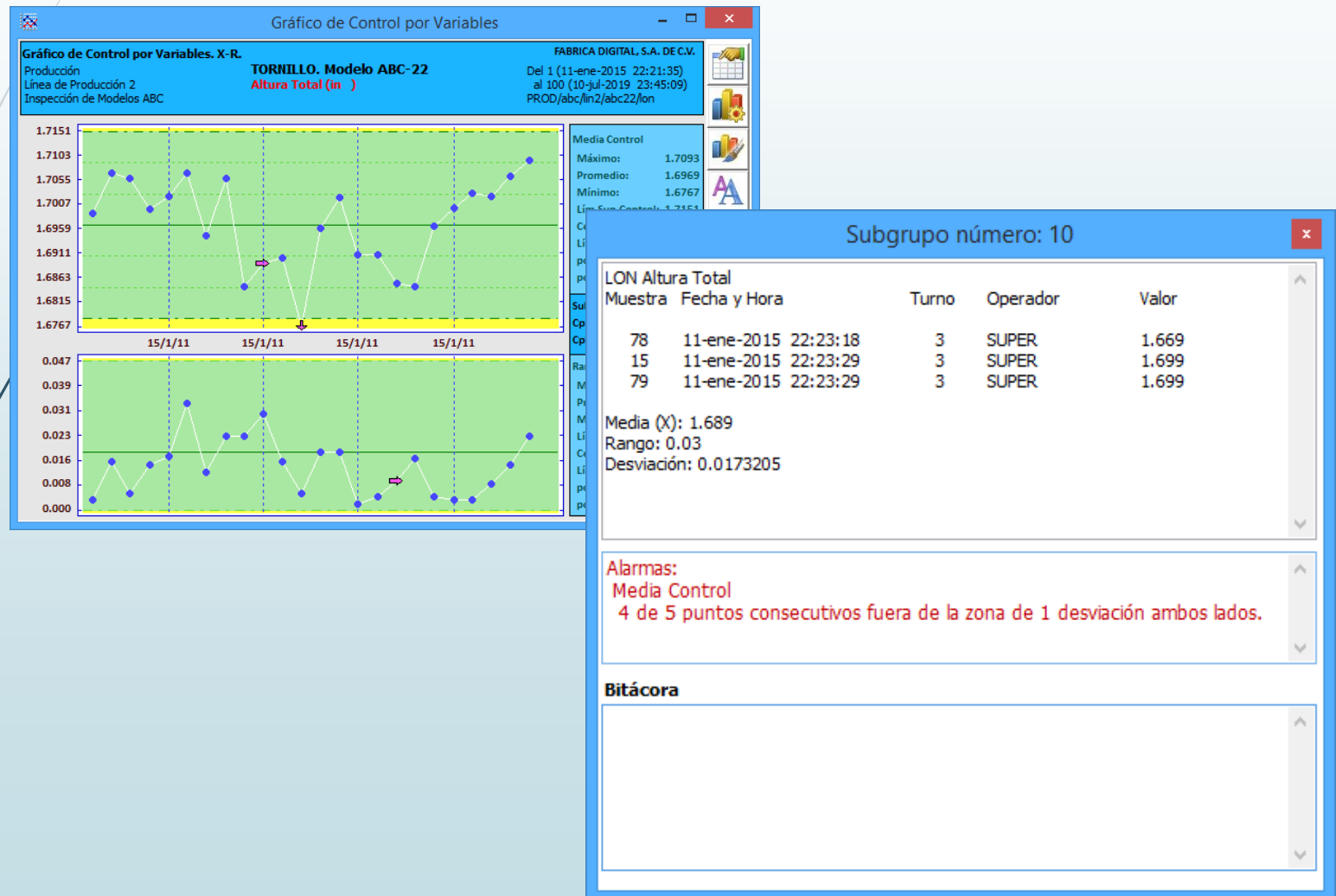
Nuevo formato etiquetado del archivo GRAFPARM.IAU. Nuevo parámetro "CBig",1 para activar la gráfica colectiva destacada.



```
"IDef",-1
"ICos",-1
"ColC","DEFECT"
"NGru","1-10"
"CStrat","TURNO"
"MueAt",250,"II",2.5
"MueVa",1000,"III",.65
"MueZ1",1000,"II",.25
"Mue19",1000,3,"N"
"Lambda",.02
"CBig",1|
"Timer",0,30000
```

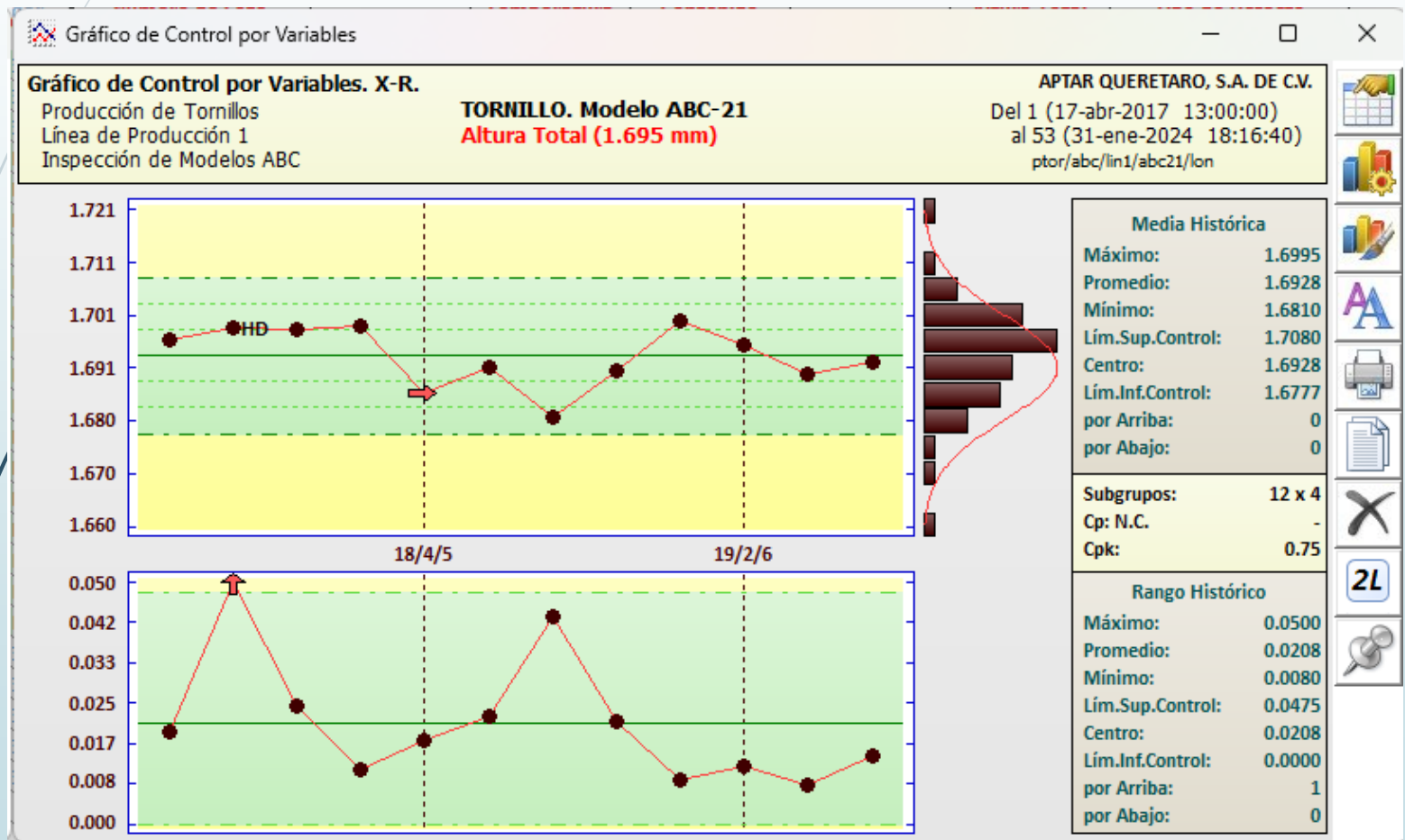
GRÁFICO DE CONTROL

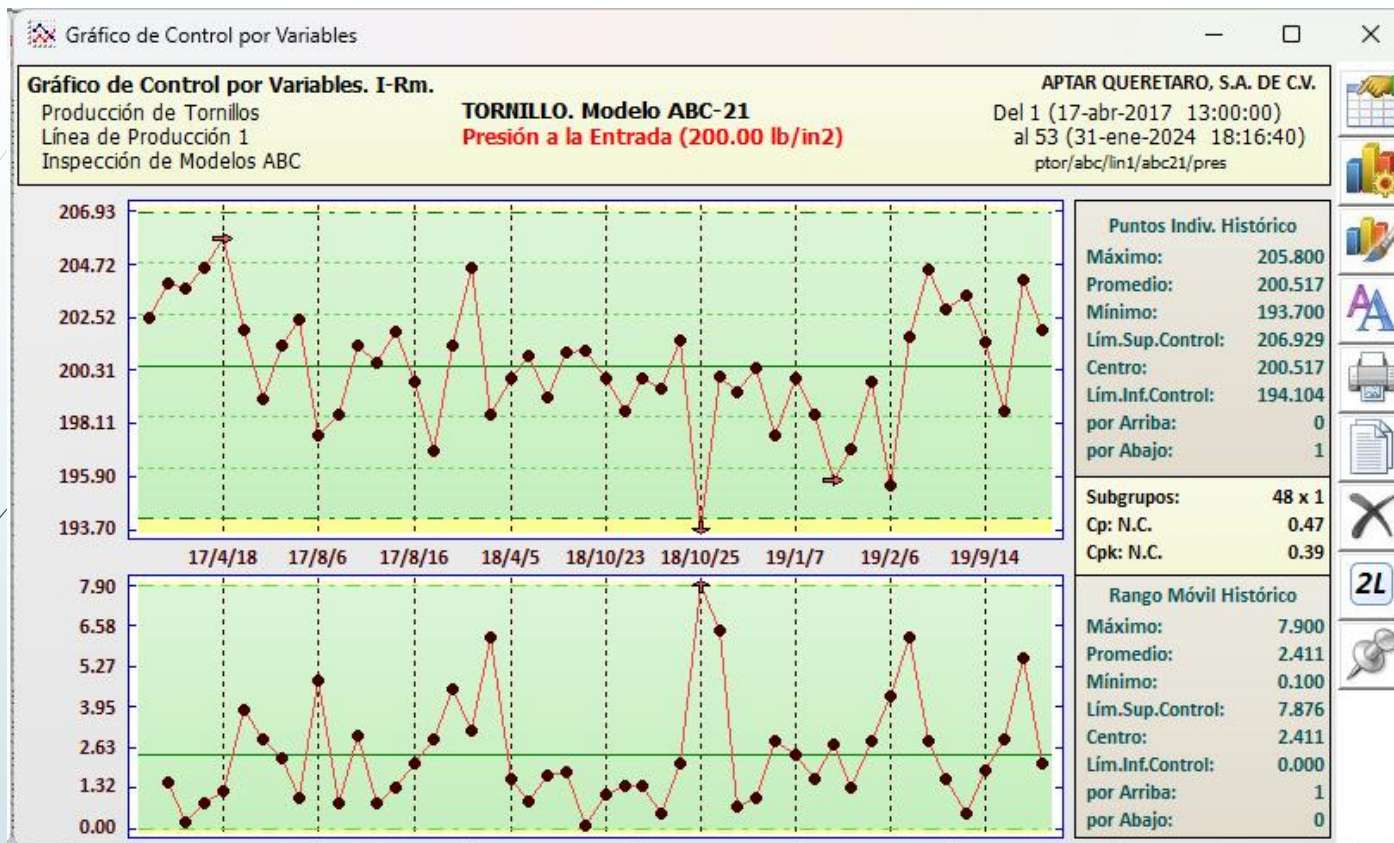
- ❑ Alarmas resaltadas en la consulta del punto.
- ❑ Nuevo espacio extra para mostrar bitácoras de los 5 subgrupos más recientes.



Gráfica de Control por Variables.

Nueva opción de mostrar un Histograma junto a la gráfica.

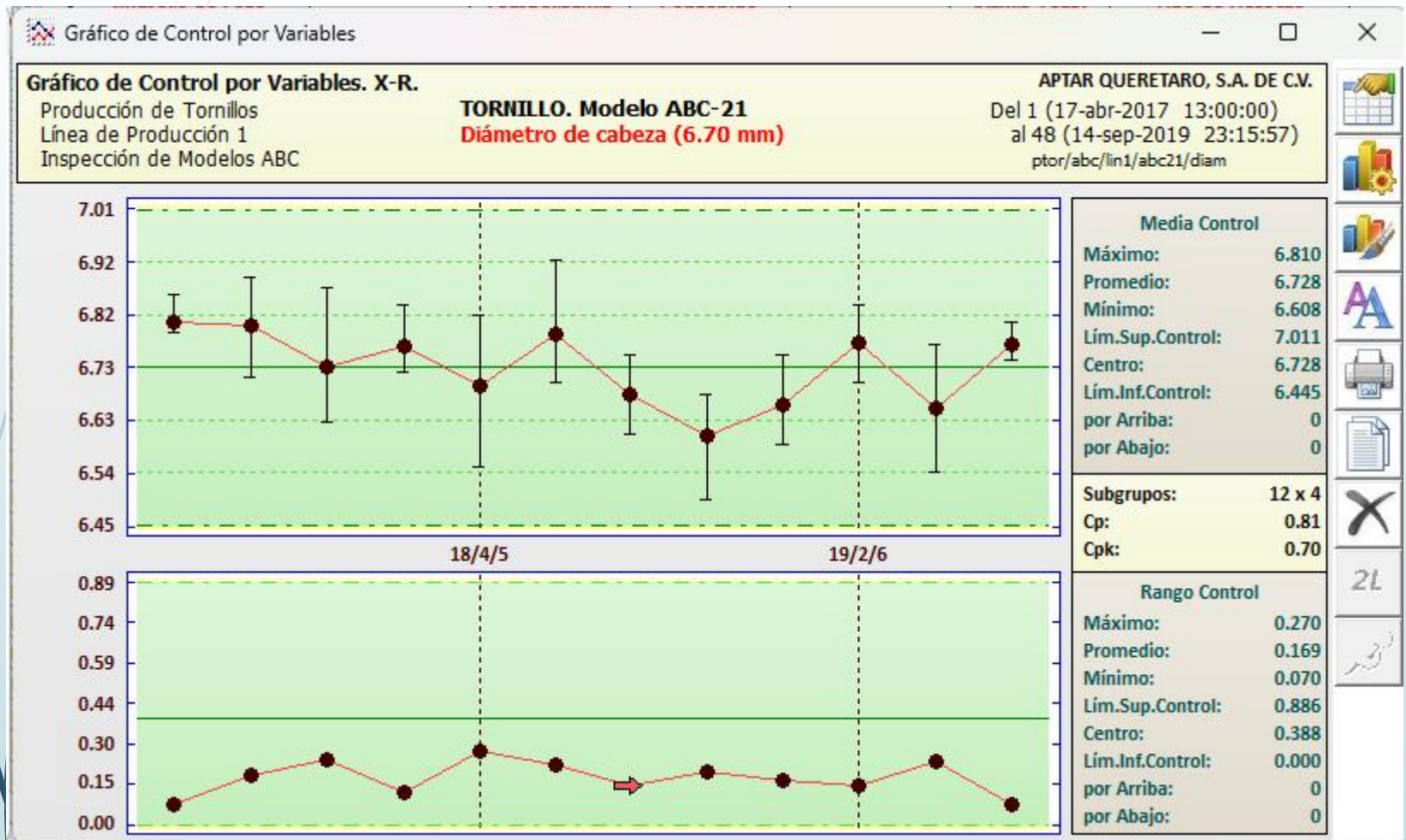




Se actualizaron los iconos por otros más grandes (40x40) y la posición cambió del lado inferior al lado derecho del gráfico.

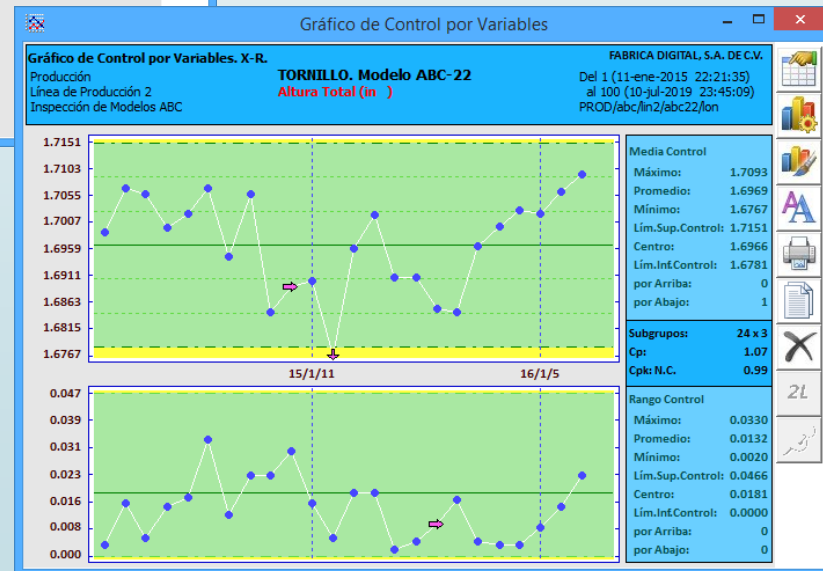
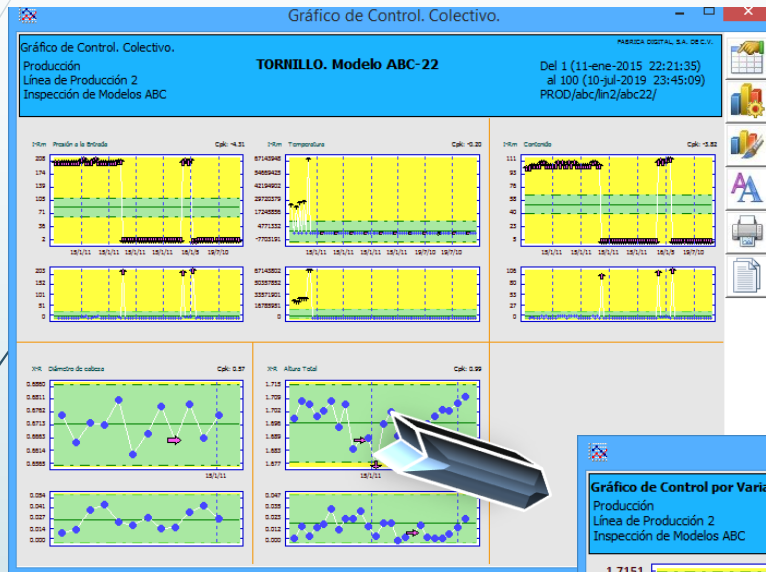
Gráficos de Control

La gráfica X ahora puede opcionalmente mostrar el rango de cada subgrupo.



Gráfica X-R Colectiva y Estratificada.

Nueva capacidad de ver una gráfica en detalle. Se activa con botón derecho.



Nuevo Reporte de Estabilidad. Programable.

Reporte de Estabilidad

Ámbito

Formatos (10) Máquinas (4) Procesos (6)

Subgrupos

Selección

Idioma

- Español
- Inglés
- Portugués
- Chino Pinyin
- Chino

Datos Mín

Candara-11

e-mail P

ReportedeEstabilidad_240131_18 x +

C:/SuperCEP2016B/Tutorial/ReportedeEstabilidad_240131_18074...

Reporte de Estabilidad

Del 17-abr-2017 13:00:00 al 14-sep-2019 23:15:57

Nivel Crítico: Crítica, Mayor

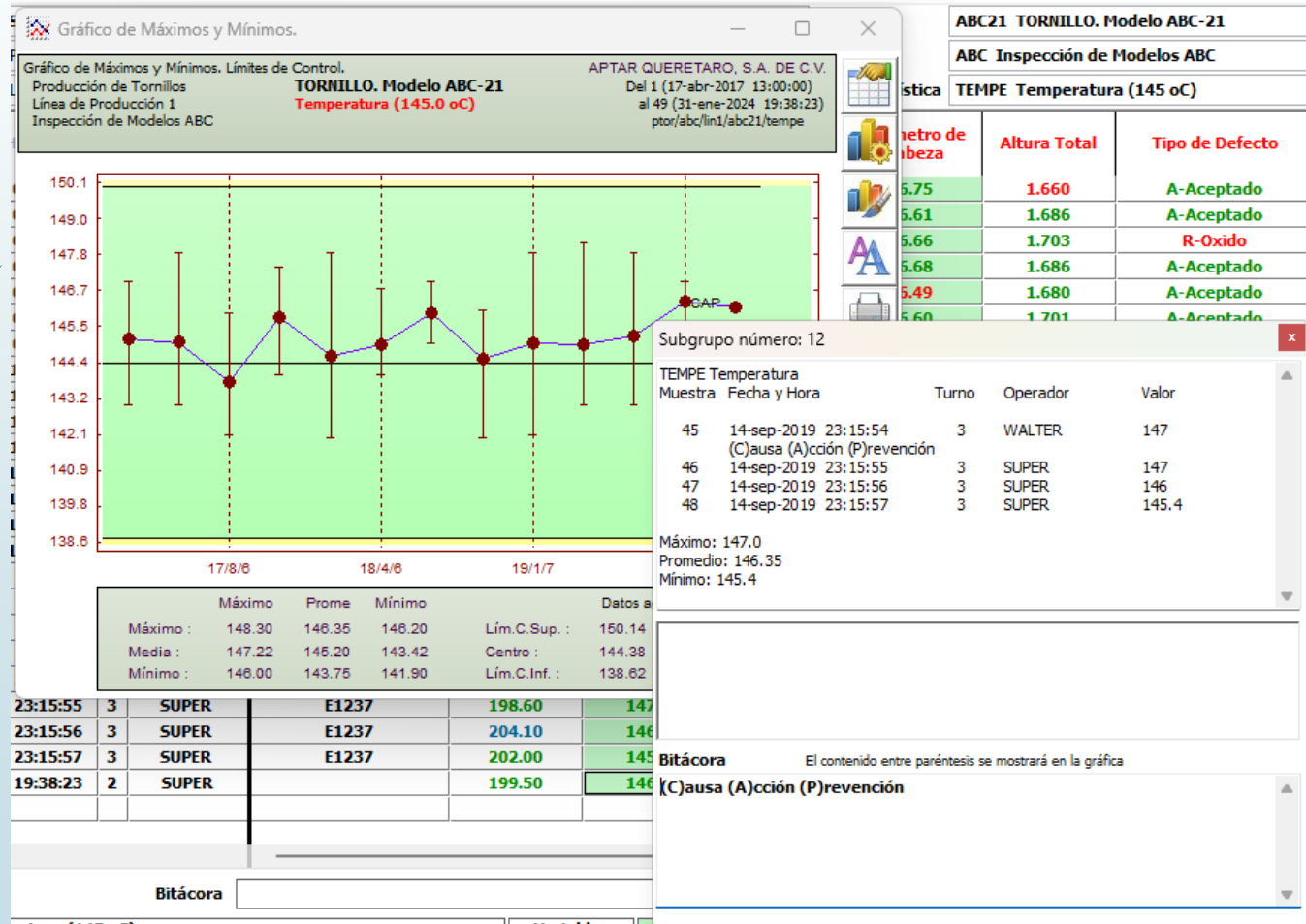
Datos Mínimo: 2

ABC Inspección de Modelos ABC

		ABC ₂₁ TORNILLO. Modelo ABC-21 LIN ₁ Línea de Producción 1												
	Característica	Datos	n	Límites	Desv Std	Inferior	Central	Superior	x Abajo	Dentro	x Arriba	Cp	Cpk	Confianza
CONTEN	Contenido	48	1	Especificados	1.1	50.0	52.0	54.0	2.08 %	93.75 %	4.17 %	0.61	0.34	83.98 %
			1	X Históricos	1.1	49.6	52.9	56.2	2.08 %	97.92 %	0.00 %	Centramiento no controlado		
			1	R Históricos		0.0	1.2	4.0	0.00 %	100.00 %	0.00 %	Variabilidad controlada		
			1	X de Control	0.8	50.0	52.5	55.0	2.08 %	97.92 %	0.00 %	Centramiento no controlado		
			1	R de Control		0.0	0.9	3.1	0.00 %	97.87 %	2.13 %	Variabilidad no controlada		
					1.0	Los límites de Control son significativamente distintos de los Históricos								
DIAM	Diámetro de cabeza	48	1	Especificados	0.082	6.500	6.700	6.900	2.08 %	95.83 %	2.08 %	0.81	0.70	97.90 %
			4	X Históricos	0.041	6.605	6.728	6.851	0.00 %	100.00 %	0.00 %	Centramiento controlado		
			4	R Históricos		0.000	0.169	0.386	0.00 %	100.00 %	0.00 %	Variabilidad controlada		
			4	X de Control	0.094	6.445	6.728	7.011	0.00 %	100.00 %	0.00 %	Centramiento controlado		
			4	R de Control		0.000	0.388	0.886	0.00 %	100.00 %	0.00 %	Variabilidad controlada		
					0.073	Los límites de Control son significativamente distintos de los Históricos								
LON	Altura Total	48	1	Especificados	0.0101	1.6700	1.6950		2.08 %	97.92 %	0.00 %			98.81 %
			4	X Históricos	0.0051	1.6777	1.6928	1.7080	0.00 %	100.00 %	0.00 %	Centramiento controlado		
			4	R Históricos		0.0000	0.0208	0.0475	0.00 %	91.67 %	8.33 %	Variabilidad no controlada		

GRÁFICA DE MÍNIMOS Y MÁXIMOS

Nuevo despliegue de Bitácora y Consulta de Subgrupo.



CAPACIDAD DE PROCESO.

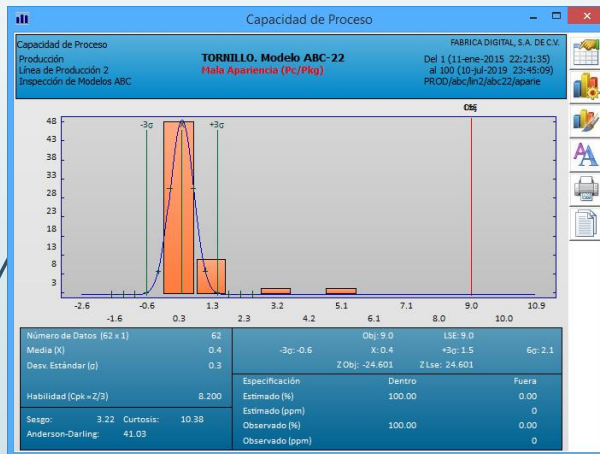
- ❑ Cambio: Nuevo índice Capacidad de Máquina (Cm y Cmk). Numéricamente igual a Pp y Ppk.
- ❑ Nuevo índice Capacidad de Taguchi (Cpm y Cpmk). En vez de sigma se utiliza el Radio de Giro alrededor del objetivo. Se obtiene ajustando sigma con el bias: $\text{raiz(MSD)} = \text{raiz}(\sigma^2 + (X\text{-target})^2)$. Para reportar en certificados poner TC_, TK_ y TS_.

SELECCIÓN DE MUESTRAS

- ❑ Se respeta la selección cuando es por Número de Muestra aunque haya más datos con la misma fecha y hora. La selección se muestra en el encabezado junto con el rango de fechas.

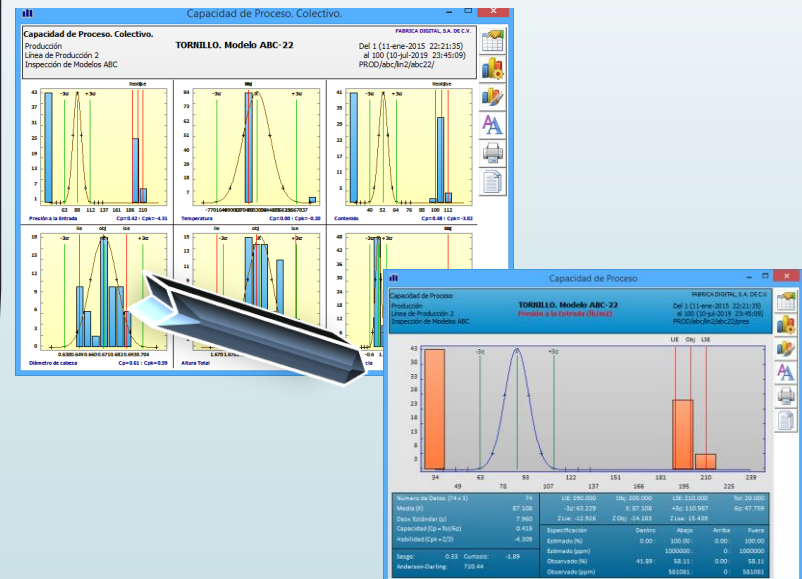
Capacidad de Proceso

La impresión distingue entre s (muestral) y σ (poblacional).



Histograma y Whisker Box Colectivos y Estratificados.

Nueva capacidad de ver un histograma en detalle. Se activa con botón derecho.





TABLEROS WEB

SuperCEP puede actualizar en tiempo real una página web con los índices de Habilidad de Proceso (Cpk) de las Características críticas del Proceso vigente en cada Máquina de una Estación de su elección.

Esta página web puede ser vista en cualquier dispositivo con conectividad tales como teléfonos inteligentes, tabletas o televisores inteligentes.

- Se agregó título de identificación y hora del día.

INSTALADOR

Incluye TableroSuperCEP.zip para instalar Web App en Servidor IIS.

78 elementos 1 elemento seleccionado 2.39 MB

Nombre	Tamaño	Comprimido	Tipo	Modificado	CRC32
Disco local					
adodb			Carpeta de archivos	27/02/2017 10:...	
connections			Carpeta de archivos	19/07/2017 07:...	
image			Carpeta de archivos	14/05/2018 05:...	
includes			Carpeta de archivos	27/02/2017 10:...	
cpk.php	10,579	2,932	Archivo PHP	15/05/2018 04:...	049C1E77
effective.php	6,943	2,080	Archivo PHP	15/05/2018 06:...	D9C8F33F
index.htm	514	250	Archivo HTM	23/03/2017 12:...	62A07C46
inspection.php	8,487	2,519	Archivo PHP	21/05/2018 03:...	A0E6F1F9
mtto.php	7,177	1,562	Archivo PHP	28/02/2017 02:...	3996EB34
takt.php	6,956	2,142	Archivo PHP	15/05/2018 06:...	B03CA68C

Tableros web

1. En el Servidor Web

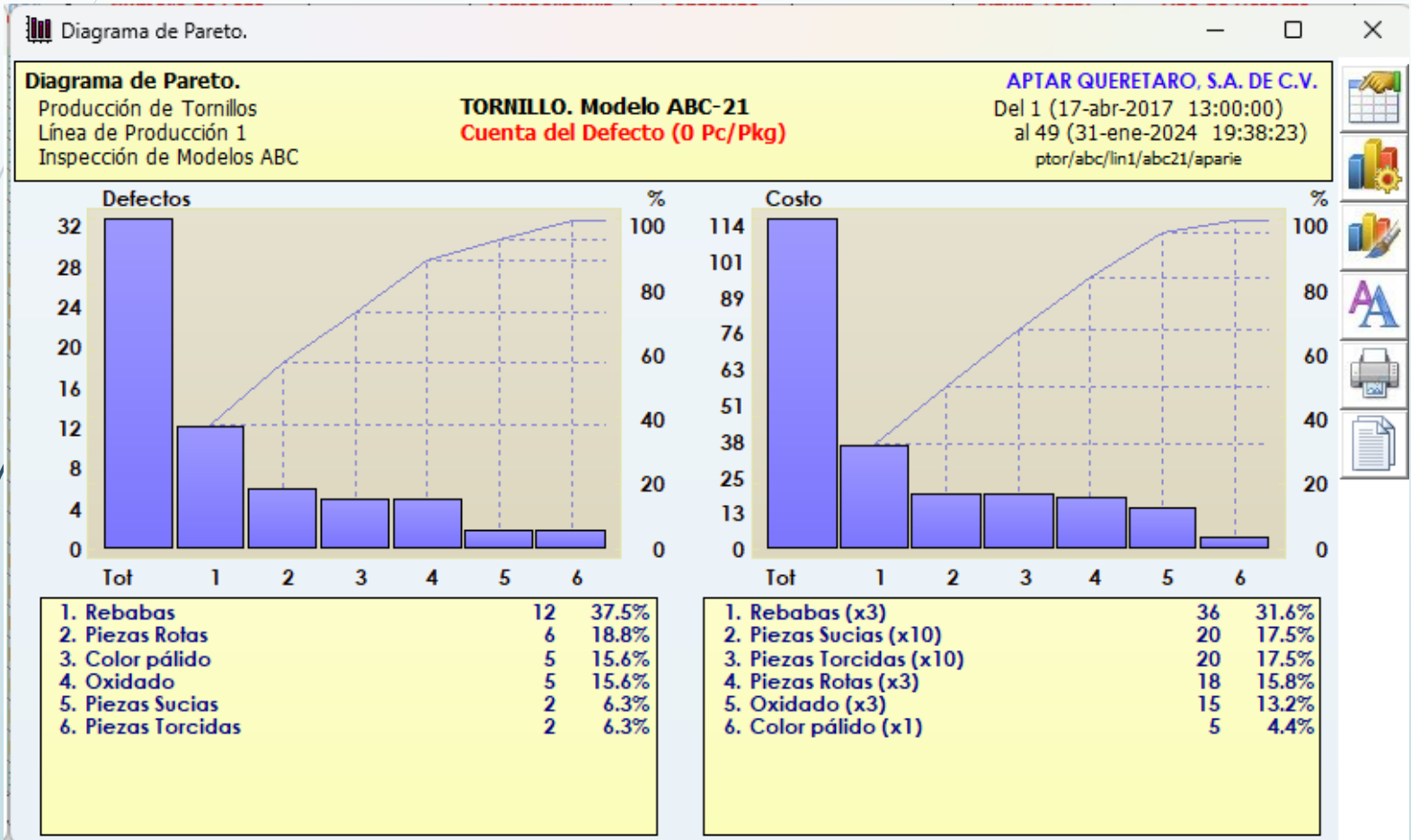
1. Descompacte y copie la carpeta TableroSuperCEP a su servidor Web.
2. En el administrador de IIS (Internet Information Services) cree un nuevo Sitio Web o Directorio Virtual llamado TableroSuperCEP apuntando a la carpeta creada en el punto anterior.
3. Instale PHP versión 5.2 o mejor en su servidor web.
4. Migre su base de datos a SQL Server usando la aplicación CONV2016 provista con SuperCEP.
5. Edite con Bloc de Notas la línea DATABASE del archivo
\\TableroSuperCEP\\connections\\scepconf.php para que contenga 'SCEP2016' (o el nombre de su base de configuración en SQL).
6. Edite con Bloc de Notas la línea DATABASE del archivo
\\TableroSuperCEP\\connections\\scepdata.php para que contenga 'SCEP2016DATA' (o el nombre de su base de muestras en SQL).
7. Copie las imágenes de fondo de sus Estaciones SuperCEP a la carpeta TableroSuperCEP\\image.
8. Verifique que su firewall permita el tráfico en los puertos TCP 80 (WEB) y 1433 (SQL).

En SuperCEP

9. Cree una característica con clave ORDEN (significando Orden de Trabajo) en la Máquina *** (genérica) y Producto *** (genérico) sin decimales y Tipo No Analizar.
10. Agregue esta columna a todos los Formatos que se utilizan en la Estación que va a ser monitoreada.
11. Entre a cada uno de sus Procesos actuales para crear la nueva columna ORDEN en su base de datos.
12. Al comenzar a registrar los resultados de las inspecciones, escriba en la columna ORDEN la identificación de su orden de trabajo (solo en el primer renglón).
13. Cuando la orden haya sido concluida escriba FIN.

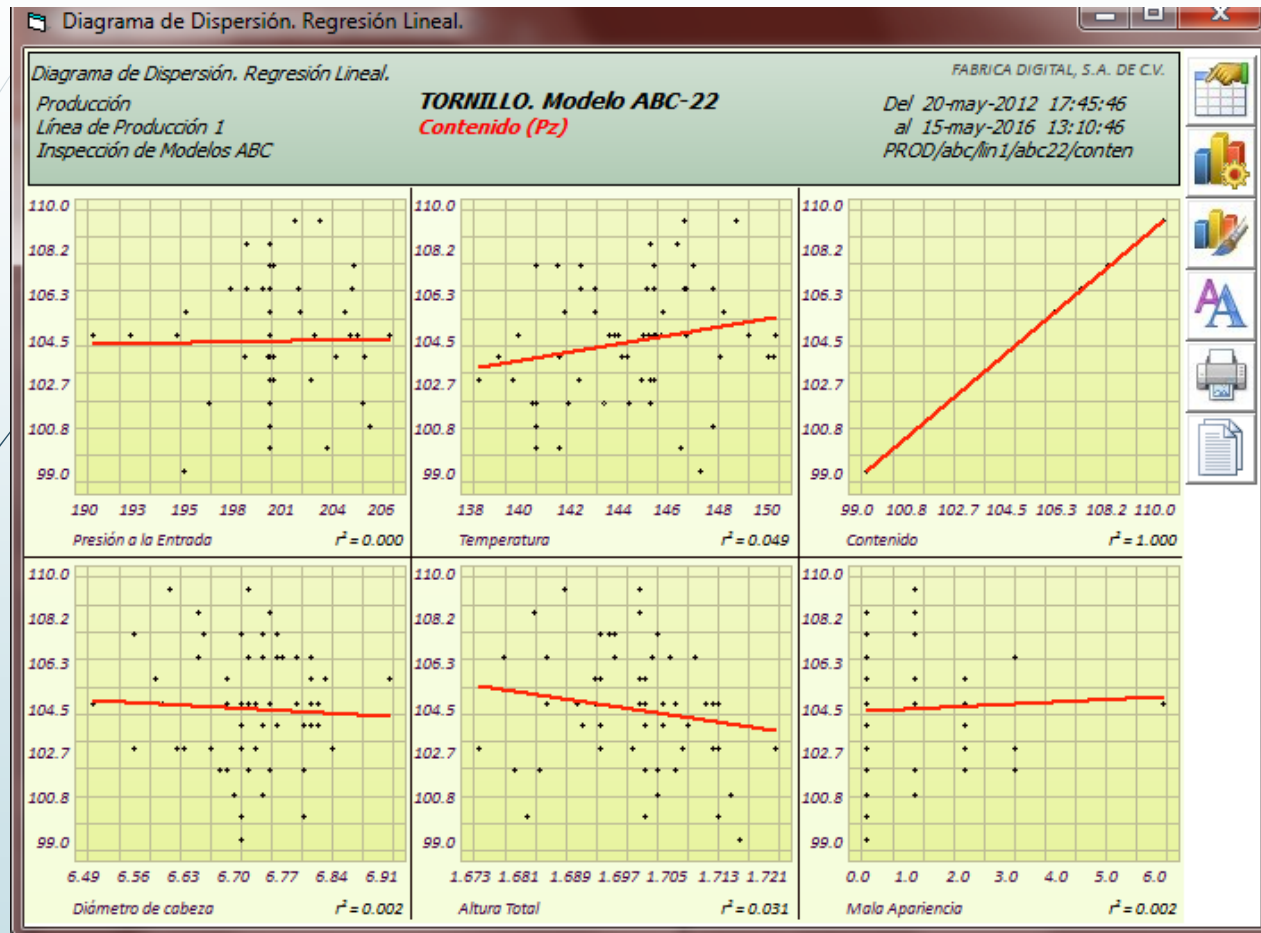
Pareto y Pareto Libre.

Se muestra el Costo unitario de No-Calidad.



ESTUDIO DE REGRESIÓN

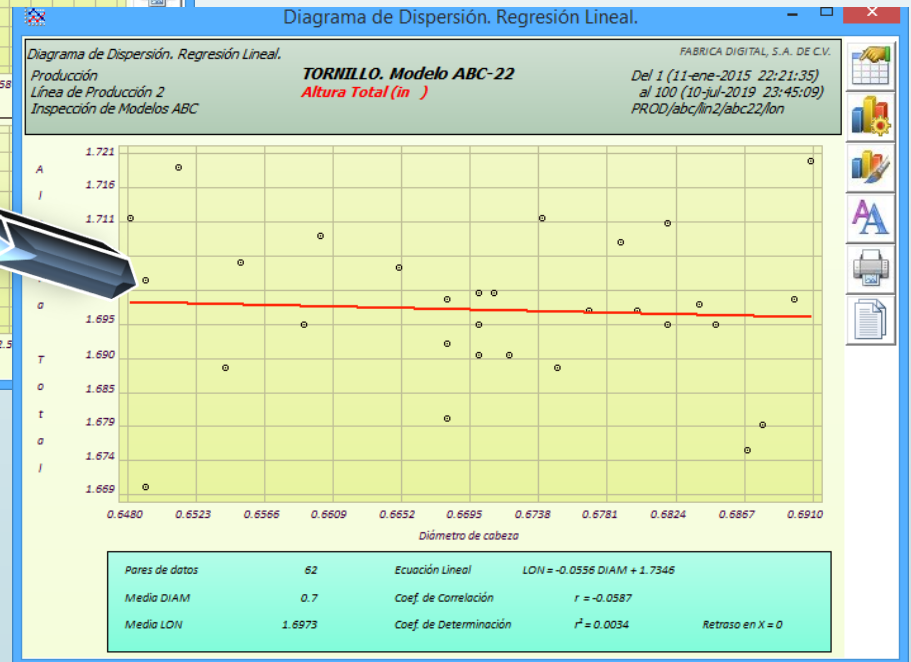
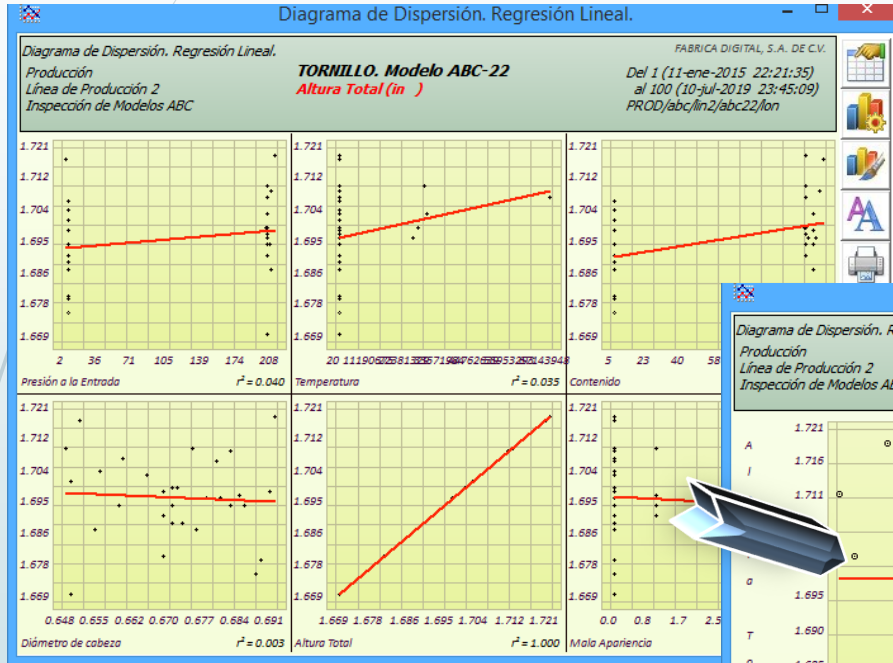
Nueva versión Colectiva



Se invirtió el orden de selección de la causa y el efecto.
Primero se selecciona Y (efecto) y luego X (causa).

Regresión Lineal Colectiva

Nueva capacidad de ver una regresión en detalle.
Se activa con botón derecho.



MUESTREO DE ACEPTACIÓN.

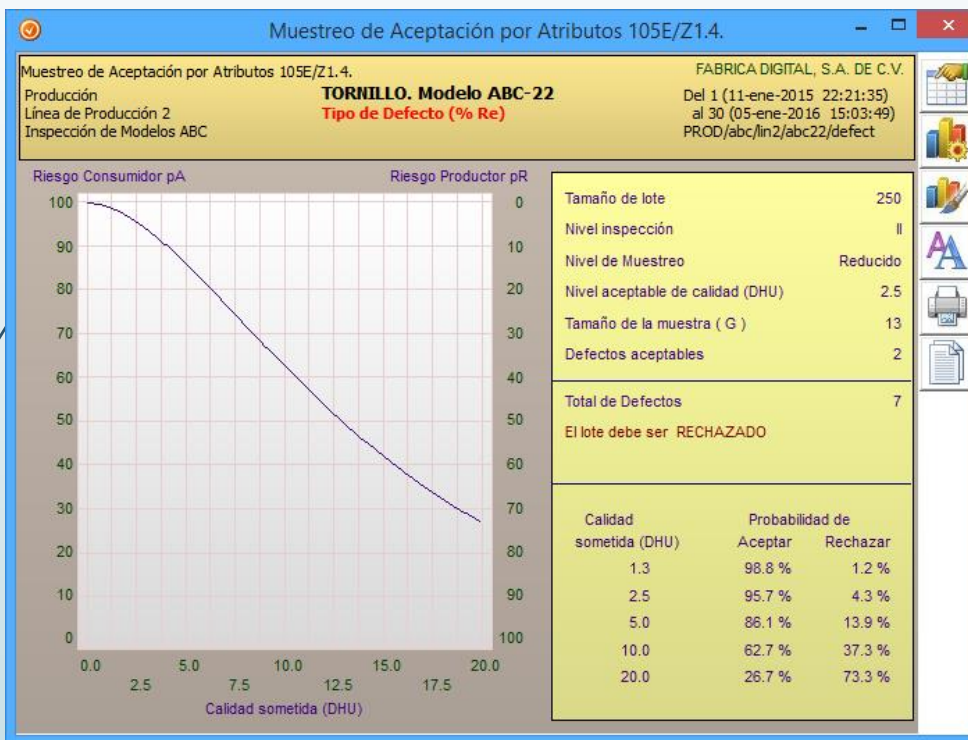
- ❑ La muestra ya no es del cursor hacia arriba sino de acuerdo a la Selección de muestras.
- ❑ Se muestra la curva de operación aún cuando no esté completa la muestra.



MUESTREO ACEPTACIÓN 105E

Nuevos Niveles de muestreo Ajustado y Reducido, distinción entre Defectuosos y Defectos en 100 unidades (DHUs).

Nuevas curvas OC con distribución de Poisson para DHUs.

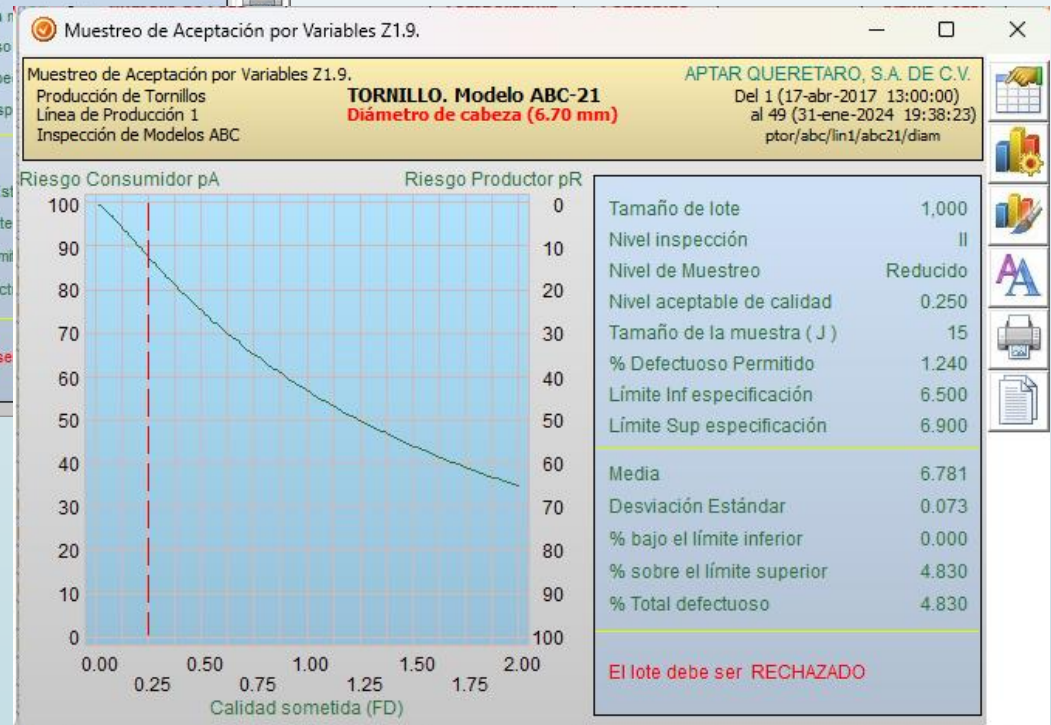
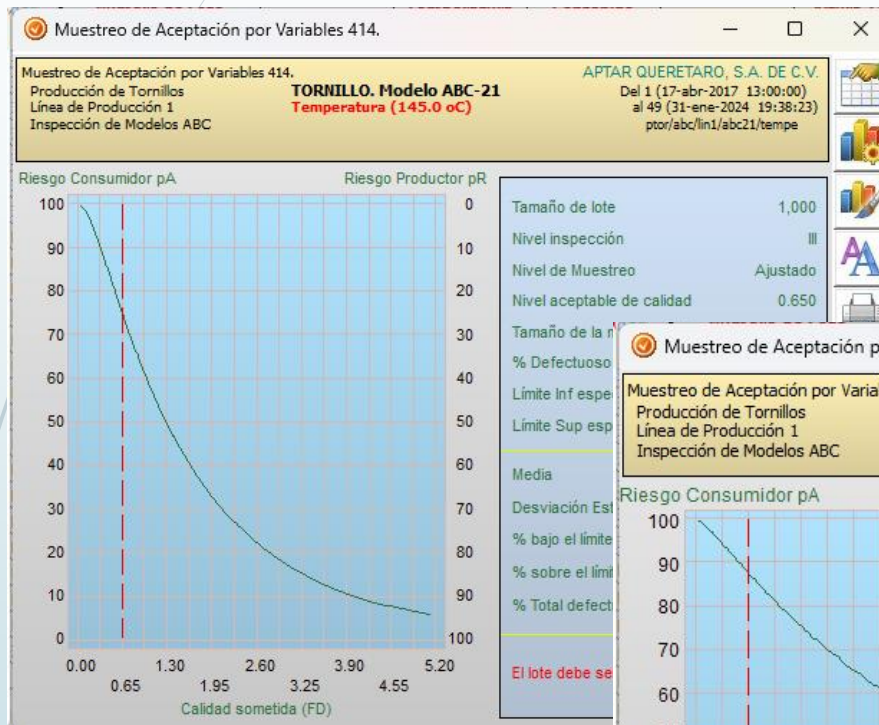


Nuevo archivo GrafParm.IAU

```
"201635"  
"Limi", ""  
"CLTM", "CONTEN"  
"DspGr", "T"  
"CoIX", 2  
"Inte", 10  
"Sigm", 3  
"TPar", "R"  
"SubG", 25  
"PxGr", 0  
"Tics", 5  
"TEsc", "E"  
"PEsc", "Y/M/D" "  
"Grid", "S"  
"NIdi", 1  
"Alrm", "S"  
"Bita", "S"  
"CCpk", "CP"  
"Norm", "S"
```

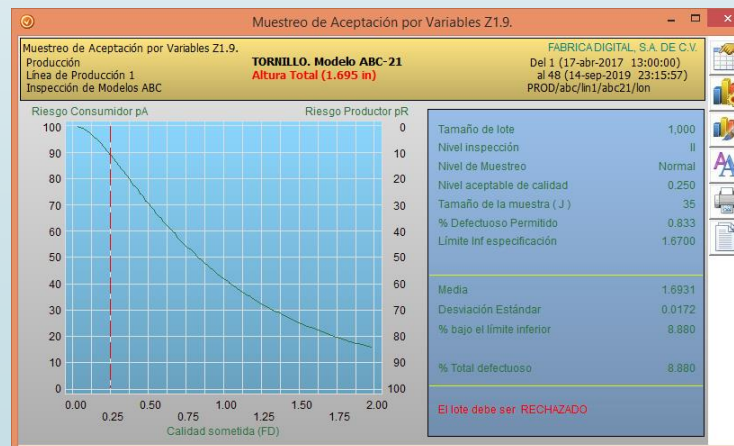
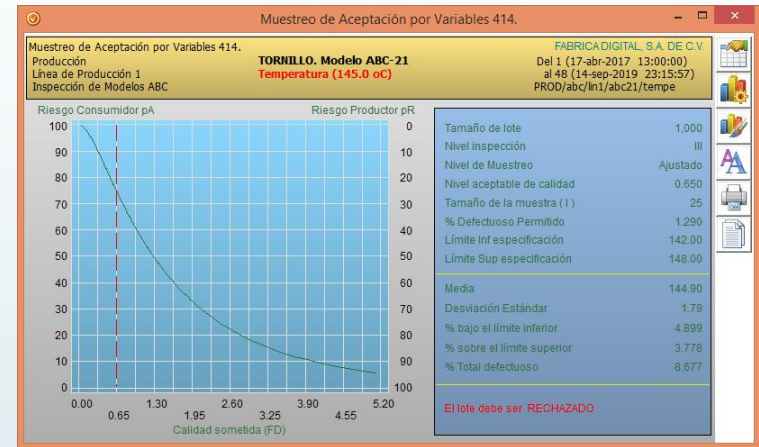
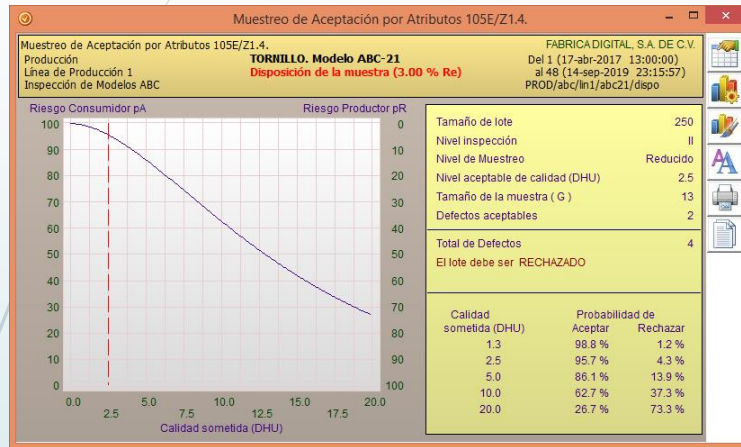
MUESTREO ACEPTACIÓN Z1.9 y 414


Nuevos Niveles de muestreo Ajustado y Reducido.



Muestreo de Aceptación.

Curvas de Operación de Muestreos 105E, 414 y Z19 mejoradas con límite AQL.





Es importante mencionar que, además de los cambios y /o mejoras mencionados anteriormente, el sistema SuperCEP internamente se actualiza para que pueda correr sin problema con las nuevas versiones del Sistema Operativo que salen al mercado.